

MIRAI

Instruction Manual/Návod ke stavbě/Bauanleitung



F3RES/F5RES High Performance Thermal Glider / Electric Glider
Vysokovýkonný termický větroň/motorový větroň F3RES/F5RES
Der leistungsstarke Thermik-Segler / Motorsegler F3RES/F5RES

PRECAUTIONS:

This R/C model is not a toy. Use it with care and strictly following the instructions in this manual.

Assemble this model following strictly these instructions. DO NOT modify or alter the model. Failure to do so, the warranty will lapse automatically. Follow the instructions in order to obtain a safe and solid model at the end of the assembly.

Children under the age of 14 must operate the model under the supervision of an adult.

Assure that the model is in perfect conditions before every flight, taking care that all the equipment works correctly and that the model is undamaged in its structure.

Fly only in days with light breeze and in a safe place away from any obstacles.

UPOZORNĚNÍ:

Tento RC model není hračka. Je určen k provozování osobami staršími 15 let.

Model dokončete a připravte k letu PŘESNĚ podle návodu. Model NEUPRAVUJTE, v opačném případě automaticky ztrácí záruka svoji platnost.

Model provozujte opatrně a ohleduplně, důsledně se řídte pokyny v tomto návodu.

Před každým letem se ujistěte, že model je v první stavu, dbejte, aby všechny části pracovaly správně, a model nebyl poškozený.

S modelem létejte na vhodné ploše bez překážek, stromů, elektrických vedení apod. Vyhledejte bezpečné místo, mimo cesty a veřejné komunikace, dbejte na bezpečnost přihlížejících diváků.

VORSICHTSMAßNAHMEN:

Dieses R/C Modell ist kein Spielzeug. Benutzen Sie es mit Vorsicht und halten

Sie sich an die Anweisungen in dieser Anleitung. Bauen Sie das Modell gemäß der Anleitung zusammen. Modifizieren und verändern Sie das Modell nicht.

Bei Nichtehinhaltung erlischt die Garantie. Folgen Sie der Anleitung um ein sicheres und haltbares Modell nach dem Zusammenbau zu erhalten.

Kinder unter 14 Jahren müssen das Modell unter Aufsicht eines Erwachsenen betreiben.

Versichern Sie sich vor jedem Flug, dass das Modell in einwandfreiem Zustand ist, dass alles einwandfrei funktioniert und das Modell unbeschädigt ist.

Fliegen Sie nur an Tagen mit leichtem Wind und an einem sicheren Platz ohne Hindernisse.

MIRAI Kit

F3-RES/F5-RES High Performance Thermal Glider / Electric Glider

Designed and manufactured in the Czech Republic

Specification

Wingspan:	1995 mm
Length:	1210 mm
All-up Weight:	420g plus

Wing Section:	Special RES HB
CG Position:	80 mm
Controls:	Rudder, elevator, airbrake, (motor)

Recommended RC Equipment

- ◊ Rudder and Elevator Servo: Hitec HS-53 2x
- ◊ Spoiler Servo: Hitec HS-65MG, Dymond D47
- ◊ Receiver Battery: Panasonic Eneloop AAA 800mAh 4.8 V pack

Recommended Glues

Unless stated otherwise, use medium cyanoacrylate (CA) glue (KAV9952 KAVAN CA Medium). D-box sheeting and wing ribs are better to be glued using a water resistant white aliphatic resin, like our KAV9960 KAVAN White Glue (alternatively, you can use this sort of glue for most of wood-to-wood

joints). The highly loaded parts (wing roots, wing main spars, firewall etc.) should be glued together using 30 minute (or slower) epoxy (like KAV9967 Epoxy 30min) offering high strength and enough time for the correct positioning.

Tools and Accessories

- ◊ Very sharp modeller's knife (e.g. Excel 16001 with No. 11 blades)
- ◊ Scissors
- ◊ Electric drill with drill bits
- ◊ Wire cutter
- ◊ Long nose pliers
- ◊ Screwdrivers
- ◊ Razor saw
- ◊ Sandpaper No. 80, 100, 180, 360-400
- ◊ Needle files
- ◊ Soldering iron and solder
- ◊ Clothing pegs
- ◊ Modeller's pins
- ◊ Epoxy mixing stick and vessel
- ◊ Masking tape, clear sticky tape
- ◊ Rubbing alcohol (for cleaning up excessive epoxy)
- ◊ Paper tissue or soft cloth (for cleaning up excessive epoxy)
- ◊ Straightedge with scale
- ◊ Square edge
- ◊ Thin clear plastic film (for protecting the building plan)
- ◊ Permanent marker
- ◊ Modeller's sealing iron, heat gun (for covering)
- ◊ Lightweight balsa filler

Warning!

This RC model you will build and fly is not a toy! Although it may seem to be light and slow in flight it is capable of serious bodily harm and property damage. It is your responsibility and yours alone - to build this model correctly, properly install RC equipment and motor and to test the model and fly in

accordance with all safety standards (and common sense) as set down in Safety Codes valid in your country.

If you are just starting RC modelling, consult your local hobby shop or an experienced modeller in your local RC club to find a good instructor.

Precautions

You must build the model according to the instructions. Do not alter or modify the model, as doing so may result in an unsafe or unflyable model. Take time to build straight, true and strong. Use proper radio and other equipment that is in first class condition, properly install all the components and test their correct operation before first and any further flight. Fly the model only with competent help from a well experienced modeller if you are not already an experienced RC pilot.

Note: We, as the kit manufacturer, can provide you with a top quality kit and instructions, but ultimately the quality and flyability of your finished model depends on how you build it; therefore we cannot in any way guarantee the performance of your completed model, and no representations are expressed or implied as to the performance or safety of your completed model.

MODEL ASSEMBLY

Tail Surfaces

Everything has been designed extremely light; yet strong enough. The tail feathers are removable for easy transport/storage.

- ◊ Trial fit the parts of the horizontal stabilizer, elevator, fin and rudder – no glue yet! Sand as necessary to obtain perfect fit. (**Fig. 1**)
- ◊ Please note the opening for the fin fixing plate **R10** is slightly offset to the left in **R13**, **T4** and **T8** parts. You can turn the parts upside down having

the opening offset to the right; but whatever you choose, the offset of all three parts HAS TO MATCH.

- ◊ Tack glue the plastic tubes **R9** into the fin with a few drops of CA.
- ◊ Roughen the surface of the 3x0.5mm **R12** carbon spar using No. 150 sandpaper and glue it with medium CA to the trailing edge of the fin. Glue the **T9** reinforcement strip to the centre part of the trailing edge of the horizontal stabilizer in the same way.

- ◊ Glue together all the balsa parts using medium CA or aliphatic resin.
- ◊ Glue the fin root rib **R13** (1.2 mm plywood); do not forget the opening for the **R10** fin fixing plate is supposed to be offset to the left. Use the R11 carbon rods inserted into the **R9** tubes as alignment pins for the R13 root rib. Double check the root rib was straight and square to the fin. Take care the R11 were not glued in to the fin in this step. (**Fig. 2**)
- ◊ Put the tail surfaces aside for now; they will be finished after the tailplane seat is installed to the tail boom.

Fuselage (Glider Version)

- ◊ Trial fit the parts of the fuselage – no glue yet! Sand as necessary to obtain perfect fit (**Fig. 3**)
- ◊ Glue the liteply reinforcement plates **F3** and **F5L** to the inner side of the **F17L** fuselage side (with the large opening for the **F16** hatch); glue the plates **F3** and **F5R** to the inner side of the **F17R** fuselage side (without the hatch opening). (**Fig. 4**)
- ◊ Glue the **F6** locking plate to the front of the **F16** hatch; the locking plate has to match the position of a notch in the **F5L** reinforcement plate and the hatch matched the opening in the **F17L** fuselage side. The pair of **F21** magnets will be epoxied into the **F16** hatch and **F5L** plate only after the fuselage is covered – otherwise the high temperature of your sealing iron might de-magnetize the magnets. (**Fig. 14**)
- ◊ Epoxy together the tail boom holder consisting of the liteply part **F13** and plywood parts **F10** and **F14**. Attach the **F9** wing bolt plate with the MS aluminium captive nut epoxied in place. Insert the entire assembly of the tail boom holder between the fuselage sides. Now you can start gluing the fuselage from the rear to the nose. (**Fig. 6**)
- ◊ Glue together the nose part of the fuselage; do not forget bevelling the edges of the fuselage formers and **F18** and **F19** liteply braces as required. (**Fig. 9**)
- ◊ Epoxy the **F9** wing bolt plate and the tail boom holder assembly in place.
- ◊ Bevel the **F1** nose blocks and glue in place.
- ◊ Partially cut (ca 1 mm deep) and crack the fuselage sides along the front edge of the **F2** fuselage former and glue them to the **F1** blocks (the cut line is to be soaked with thin CA before the final sanding).
- ◊ Epoxy the tow hook plate **F15** in place. Glue the **F20** carbon ballast tube into the holes in **F7** and **F8** formers. (**Fig. 10**)
- ◊ Glue the upper and lower 2.5 mm balsa sheeting to the fuselage. Slide the tail boom tube **F22** onto the tail boom holder – do not glue yet. Fit and glue the balsa fairing plates **F11** and **F12** in place. Carefully match all the parts so the tail boom had a tight fit but remained still easily detachable. (**Fig. 11**) (**Fig. 12**)
- ◊ Sand the entire front part of fuselage; take care all the parts including the **F11/F12** fairing created a smooth transition between the fuselage and the tail boom. (**Fig. 14**)
- ◊ Insert the **R11** carbon rods into the pre-drilled holes in the tail boom; glue them in place. The bottom ends or the rods should stick out by 1-2 mm from the tail boom (the upper side of the tail boom is slightly flattened in order to accommodate the tailplane seat). Slide the **T8** tailplane seat onto the **R11** rods and epoxy it to the tail boom square to the rods. (**Fig. 15**)
- ◊ Epoxy the M3 aluminium captive nut **R16** to the pre-drilled hole in the right side of the tail boom.

Fuselage (Electric Version)

- ◊ The building sequence of the electric version fuselage is basically the same as with the glider version except for the firewall, nose and servo tray; also the **F20** ballast tube is not to be used.
- ◊ Instead of liteply **F3** reinforcement plates, glue the balsa triangular sticks

- E4 along the edges of fuselage sides **F17L** and **F17R**. (**Fig. 5**) (**Fig. 7**)
- ◊ Epoxy the **E3** servo tray behind the **F7** fuselage former.
- ◊ Epoxy the firewall **E2** in place. Before you epoxy the firewall in, make sure the openings and holes in the firewall match your motor – make any changes as necessary or cut a new firewall to match your motor perfectly.
- ◊ Once the bottom and upper sheeting is in place cut the fuselage sides flush with the front edge of the **E2** firewall. Temporarily install your motor and use the spinner as a jig to align the **E1** plywood ring; once satisfied, epoxy it in place. Sand the nose to the desired shape matching your spinner. (**Fig. 9**) (**Fig. 10**)

Tail Surfaces - continued

- ◊ Insert the **R10** fibreglass fin fixing plate into the opening in the fin. Do not glue yet! (**Fig. 16**)
- ◊ Slide the horizontal stabilizer and fin onto the **R11** carbon rods. Screw in the M3 nylon bolt through the hole in the tail boom, **R10** plate into the **F16** nut. Align the **R10** late flush with the left side of the fin. Push the fin to the stabilizer and fuselage and tack glue the **R10** plate to the fin with a couple of CA drops. (**Fig. 17**) (**Fig. 18**)
- ◊ Remove the fin, cyano the **R10** plate thoroughly to the fin; fill the recess on the right side using the **R14** 1.5 mm balsa filler. Sand the entire fin smooth. (**Fig. 19**)
- ◊ The rudder and elevator horns **R16** and **T10** as well as the **R8** skid will be glued in later, after the tail surfaces are covered.

Wing

Wing Centre Section

- ◊ Epoxy together the wing central ribs **W3** and **W4**; insert 3 mm beech dowels into the holes in order to obtain correct match. Note: Make a left and right pair of ribs. (**Fig. 20**)
- ◊ Epoxy the **W10** wing fixing bolt plate between the central ribs. (**Fig. 21**)
- ◊ Epoxy together the parts of the **W13** main spar shear webbing; the short 0.8 mm ply **W11** joiner (with a hole in the centre) to the front side, the **W12** long joiner to the rear side. (**Fig. 22**) (**Fig. 23**)
- ◊ Make bays for **P32** wing carbon joiners; epoxy together the **W14** front (shorter) 0.8 mm ply plate, 5 mm ply central plate **W15** and rear 0.8 mm ply (longer, slanted edge) **W16** plate. Prevent the epoxy hardening inside the bays – put the parts together with the **P32** carbon joiner inserted, then immediately remove the joiner (do not forget cleaning the joiner using a paper tissue and rubbing alcohol before the glue sets). (**Fig. 24**)
- ◊ Slide all ribs onto the mains spar shear webbing (no glue yet!). Bind the joiner bays with the provided Kevlar thread and soak with medium CA. (**Fig. 25**) (**Fig. 26**)
- ◊ Insert the **W27** rear spar, trial fit the **W30** leading and **W17** trailing edges. Sand to fit if necessary. Once satisfied with the fit, glue all the parts of the wing centre section with medium cyano over the building plan protected with a sheet of thin clear plastic film (you might find better gluing ribs to the **W13** main spar shear webbing with an aliphatic resin).
- ◊ Edge glue together the **W24** upper D-box sheeting (1.5 mm balsa) and the **W26** upper 8x2 mm spruce stick main spar; once cured glue it to the wing using aliphatic resin. Use a hardwood stick positioned along the leading edge to push the balsa sheeting straight and even to the **W30** leading edge.
- ◊ Glue the **W26** lower 8x2 mm spruce stick main spar in place.
- ◊ Bevel both two **R5** end ribs of the wing centre section using the supplied 7° dihedral jig. Then glue the **W6** 3 mm liteply end ribs. You might find easier doing it later; with the **P32** joiners inserted and finished wing outer panels attached.

◊ Glue the **W21** airbrake frame to the upper side of the wing; insert and glue the airbrake bay reinforcement plate **W20** (balsa 1.5 mm) into **W5**, **W7** and **W8** ribs. Cyano the **W34** fibreglass bushings for the airbrake torsion bar onto **W3/W4** and **W7** ribs. Insert the 3 mm carbon torsion bar **W37** into the bushings. Do not forget to slide the **W36** control horn in the centre. Do not glue yet! The control horn and airbrake levers are to be glued in place once the wing is covered and the servo and airbrakes fitter (refer to **Det. C**).

◊ Glue the **W29** magnet holders to the bottom side of **W21** airbrake frames. The pairs of **W33** magnets will be epoxied into the holders **W29** and airbrakes **W22** and **W23** only after the wing is covered.

◊ Glue the 1.5 mm balsa **W28** upper centre sheeting (supplied in 2 pieces) and the bottom **W19** sheeting in place over the **W3** ribs.

◊ Do not glue the **W25** airbrake servo hatch; it will remain removable for easy access to the servo. You can secure it using e.g. small wood screw (not supplied in the kit) to the 5 mm plywood holders **W32**. Do not forget to cut the opening for the wing fixing bolt into the balsa sheeting.

◊ Epoxy the **W1** central riblet with the wing alignment pin sandwiched between two **W2** riblets in place. Glue the 1.5 mm front bottom sheeting **W18** between the **W3/W4** ribs.

◊ Sand to fit and glue the 2.5 mm balsa gussets **W38** in place. (**Fig. 27-31**)

◊ Fine sand the entire wing centre section (incl. the airbrake).

Wing Outer Panels (**Fig. 32-36**)

◊ The wing outer panels are to be constructed in the same manner as the wing centre section; the main difference is that the inner part and the outer winglet are built as one part on a flat surface. Once the structure is finished, you will cut it between the end/root ribs; then bevel to obtain the correct dihedral and glue together.

◊ Glue together both two wing outer panels over the building plan protected with a sheet of thin clear plastic film (remember – you are building left and right wing panels!). Please note the inner spars are made of spruce sticks **P33** resp. **P23**, whilst the winglet spars are made of balsa sticks (**P34** and **P31**).

◊ Glue the top D-box sheeting **P27** and **P28** in the same manner as the wing centre sheeting **W24**.

◊ Sand the wing tip flat, glue the **P17** winglet fairing in place and bevel it to the required 35° angle. Insert the **P29** plywood joiner and sand the **P18** wing tip to fit. Once satisfied glue the joiner and wing tip in place.

◊ Sand to fit and glue the 2.5 mm balsa gussets **P33** and the **P34** diagonal braces made of 5x3 mm spruce stick in place.

◊ Cut off the outer winglets between the end ribs **P10** and **P11**; bevel the **P11** ribs using the supplied 7° dihedral jig. Epoxy the wing panels and winglets together.

◊ Bevel the **P2** root ribs of the wing outer panels using the supplied 7° dihedral jig. Trial fit the **P32** carbon wing joiner into the respective bays; there should be a tight fit, no play. If there is a significant play, put some epoxy to appropriate area of the joiner and sand as necessary once the glue hardens.

◊ Glue the 3 mm liteply **P1** root ribs with 3 mm beech alignment pins **P30** in place.

◊ Fine sand the entire wing outer panels.

Covering

◊ Thoroughly sand the surface of all parts with No. 360-400 sandpaper and carefully vacuum all the dust (the iron-on film does not stick well to a dusty surface; the dust also contains hard grains released off the sandpaper capable to ruin the smooth coating of your sealing iron quickly).

◊ Use as light iron-on film as you can get (transparent Oracover, Oralite etc. – not supplied in the kit). Follow the instruction manual supplied with the covering film of your choice please.

Hinging the Control Surfaces

◊ Use strips of a high quality hinging tape (available in hobby shops) or strips of the same iron-on film you used for the covering. Remember to apply the tape with the control surface deflected to the limit in order to get free movement of the particular control surface.

Pushrod Installation

◊ Tack glue the pushrod tubes to the 1.5 mm balsa pushrod tube holder with three plywood formers supplied in the kit. Do not shorten the tubes yet – they will have to go all the way into the front part of the fuselage. (**Fig. 37**)

◊ The elevator push rod tube goes all the way through the tail boom tube; carefully drill and cut the exit opening for the rudder push rod tube in the tail boom. (**Fig. 38**)

◊ Insert the balsa holder with push rod tubes into the tail boom; align with the front part of the fuselage. Once satisfied tack glue the holder to the tail boom tube.

Tail Boom Installation

◊ Attach the wing centre section to the fuselage and secure with the M5 nylon bolt. Attach and secure the tail surfaces to the tail boom with the push rod tubes installed in their holder (the holder prevents the tubes from getting loose and keeps any unwanted play in the elevator and rudder linkage next to zero). Slide the tail boom onto the holder on the fuselage front part. Thread the push rod tubes through the holes in **F10**, **F8** and **F7** formers.

◊ Check that the fuselage is straight looking from above; align the wing and the horizontal tailplane with their trailing edges parallel. Once satisfied use 30min epoxy to secure the tail boom in place. Double check the correct alignment of the wing, fuselage and tailplane before the glue hardens.

Servo Installation

Rudder and Elevator Servos Installation

◊ The rudder and elevator servos are to be installed into their servo tray **F23** under the **F16** hatch (glider) or into the **E3** servo tray under the wing (electric version). Cyano the push rod tubes into the fuselage formers; you can use the supplied fibreglass pushrod holders (Bag 1) to secure the ends of the tubes.

◊ Solder the M2 brass threaded couplers to one end of the piano wire pushrods and attach the M2 ball links.

◊ Alternatively you can use a closed loop of a Kevlar thread (not supplied in the kit) to hook the rudder – it might save some weight. In that case you will need to install just one pushrod for the elevator.

◊ Fit the tail surfaces to the fuselage; insert the control horns into the rudder and elevator – do not glue yet. Set the servos in neutral position with your radio on and mark the correct length of the push rod wires. Make a "Z" bend on the end of the pushrod and fit it to the rudder and elevator horns. Check once again and only then cyano the control horns in place. Do not forget to glue the end of the elevator push rod tube to the fuselage.

Spoiler Servo Installation

◊ The spoiler servo is to be installed using a strip of double sided foam tape (not supplied in the kit) to the **W28** balsa sheeting. First, apply thinned epoxy or thin cyano to the inner surface of the **W28** sheeting in order to be sure the double sided foam tape will stick. Reinforce the inner surface of the **W22** and **W23** airbrakes in the same manner.

◊ Epoxy the **W33** magnets into the holes in **W22** and **W23** airbrakes and

W29 holders on the airbrake frames. Please check the polarity of magnets first – they must attract each other. (**Fig. 30**) (**Fig. 31**)

◊ Refer to the **Det. C** on the building plan during the final airbrake servo installation. Link the servo horn and the **W36** torsion bar lever with two ball links joined together with an M2 threaded rod (saw off the head of the supplied M2x10 mm screw).

◊ Once you check the servo can move freely within the required range, cyano the **W36** lever to the **W37** carbon torsion bar. (**Fig. 39**)

◊ With your radio on, set the airbrake servo to the “airbrake fully extended” position. One at a time, set the **W22** and **W23** airbrakes in the fully extended position (-24 mm), push the corresponding lever **W35** to the airbrake and secure with a small drop of cyano to the **W37** torsion bar. Take care the position of both two airbrakes was exactly the same! Once satisfied, secure the joints of **W35** and **W36** levers with the **W37** torsion bar using a sparse amount of epoxy.

◊ Finally, cut an opening into the **W25** hatch to allow free movement of the airbrake servo arm (if necessary) and secure it to the **W32** holders. (**Fig. 40**)

Wing Root Ribs

◊ Glue the pairs of **W31** magnets using 5min epoxy into the openings in **W6** and **P1** ribs. Please check the polarity of magnets first – they must attract each other.

FLYING

Be sure you are using fully charged batteries. Now (and before any further flight again) check correct function of whole radio equipment, motor and moving of control surfaces. Be sure any part of flight equipment cannot move during flight. We strongly recommend making a range check (see your radio instruction manual for details).

The first flight: Wait for a calm day. Fly only on a safe site as a RC club flying field. Glider will be very happy on your favourite slope on a calm day. The very light lift will allow perfect fine trimming out.

Glider: Switch your transmitter and then the receiver on and check all the working systems one more. Facing INTO the wind hold your transmitter in one hand; grip the model in the other hand near the centre of gravity. Hold it at head level and give the model a fairly powerful push exactly into wind; wings level, nose slightly down. Your model should now glide in a long, flat and straight path without needing any help from you. Use the controls gently if necessary, and adjust the trim tabs until your MIRAI glides above described way. Now check the position of control surfaces; set length of pushrods to bring back trim tabs on your transmitter to central position if necessary (we strongly recommend doing it in any way). Check again gliding of your MIRAI.

Now you are ready to make your first bungee launch. Always use a bungee set appropriate to the size (100-150 m) and weight of your model!

Electric version: Switch your transmitter and then the receiver on and check all the working systems once again. Launch your MIRAI with throttle fully open INTO the wind. During climbing be gentle on the controls; try to keep the model flying into the wind until you have about 100-150 metres of altitude. Climb slowly - too steep climbing may cause the model will stall and fall to the ground. You are at 150 metres - this is time to trim out

Towhook (Glider)

- ◊ Install the towhook to the pre-drilled holes in the **F15** plate.
- ◊ Keep the recommender CG position 78 – 82 mm behind the wing leading edge.
- ◊ Set the towhook 10 mm in front the CG for the first flight.
- ◊ You have to loose the front screw in order to move the towhook.

Power System Installation (Electric Version)

- ◊ Fit your motor using appropriate screws to the firewall; secure the ESC and power pack using Velcro tape into the cockpit. With your RC set on test whether the motor rotates in the correct direction (counter clockwise when looking from the front) If it not the case, change the setting of your ESC or swap any two of the three cables between the motor and ESC. Fit 30 mm spinner with blades corresponding to your motor and battery set-up.

Recommended Control Surface Throw, CG Position

- ◊ CG Position: 78-82 mm
- ◊ Rudder: ±60 mm
- ◊ Elevator: ±10 mm
- ◊ Spoiler: -24 mm
- ◊ Brake->Elevator mix: -2 mm elevator at full airbrake

your MIRAI at full power. After everything is OK - it means the model at approx. 50-60% of full throttle flies straight without turning, descending or ascending (if your MIRAI already tends to ascend you will have to increase motor down thrust), turn the motor off and test MIRAI's gliding characteristics.

Keep your MIRAI into the wind and observe its flight. If turns without power right (although under power it kept the straight direction) it will be necessary to increase motor right side thrust and vice versa. If descends too much without power (although under power it kept the level flight) you will have to increase motor down thrust (assuming the centre of gravity is correct! - check it after landing).

Final Fine Tuning: During next flights trim out your MIRAI to find optimal setting - safe climbing and good gliding - it is a compromise, of course. You might find useful programming a spoiler->elevator mix (if your radio allows) that will eliminate the nose pitching when the spoiler is deployed. In general the CG position should be located between 78-82 mm behind the wing leading edge. By moving the CG back you get better gliding performance whilst reducing the stability. It makes your model more sensitive on controls and increases the model reaction on thermal. The back CG position makes the model more difficult to fly and requires more attention from you, while a nose heavy model is easier to fly but you will lack the performance. We recommend starting with the CG at 78 mm behind the leading edge. Beyond 82 mm the increasing lack of stability prevails over the gain of gliding performance.

On windy days, you can improve the penetration of the glider version putting additional ballast into the **F20** ballast tube.

Enjoy your new MIRAI, have a ball!

Parts List

Parts list	Qty	Building Plan No.	Material
Building Plan 1:1	1		
Instruction Manual	1		

Sheet of Stickers	1		
Pushrod Set	2		plastic tube+0.8 mm piano wire
Tail Boom	1	F22	carbon tube Ø18x10 mm
Pushrod Holder + Formers	1+1		balsa 1.5 mm + 0.8 mm plywood
Bag No. 1 – small parts			
Adjustable Towhook w. M3 Socket Screw	1		fibreglass + metal
Neodymium Magnet 3x3 mm	6	F21, W33	
Neodymium Magnet 10x3 mm	4	W31	
Wing Bolt M5	1		M5 nylon
Captive Nut M5	1		M5 aluminium
Rudder Horn	2	R15, T10	fibreglass 1,5 mm
Wing Outer Panel Alignment Pin	4	P30	beech dowel Ø 3 mm
Fuselage Corner Radius Template	1		liteply 3 mm
Nose Shape Template	1		liteply 3 mm
Dihedral Jig 7 deg	1		liteply 3 mm
Airbrake Magnet Holder	2	W29	liteply 3 mm
Fuselage Hatch Lock	1	F6	
Kevlar Thread	1		
Carbon Rod	2	R11	carbon rod Ø2 mm
Rudder and Elevator Servo Tray	1	F23	
Airbrake Lever Set	1	W34+W35+W36	fibreglass plate 1.5 mm
Push Rod Tube Holder	1		fibreglass plate 1.5 mm
Ball Link Short M2	4		
Threaded Coupler M2	2		brass M2/0,8 mm
Airbrake Link Bolt M2	1		M2x10 mm machine screw
Captive Nut M3	1	R16	M3 aluminium
Nylon Bolt M3	1		
Tail Skid	1	R8	balsa 3 mm
Bag No. 2			
Nose Block	2	F1	balsa 10 mm
Towhook Plate	1	F15	plywood 1.5 mm
Wing Bolt Plate	1	F9	plywood 3 mm
Fuselage Former	1	F7	plywood 3 mm
Fuselage Former	1+1+1	F2, F8, F9	liteply 3 mm
Horizontal Tail Boom Holder	1	F13	liteply 3 mm
Vertical Tail Boom Holder	1	F14	plywood 3 mm
Fuselage Cross-brace	3	F18, F19	liteply 3 mm
Bag No. 3			
Wing Rib	2	W3	liteply 3 mm
Wing Rib	4	W6, P1	liteply 3 mm
Wing Rib	2	W4	plywood 0.8 mm
Main Spar Shear Webbing Joiner Short	1	W11	plywood 0.8 mm
Main Spar Shear Webbing Joiner Long	1	W12	plywood 0.8 mm
Wing Joiner Bay Plate	2+2+2+2	W14, W16, P25, P26	plywood 0.8 mm
Riblet w. Wing Alignment Pin	1	W1	plywood 3 mm
Riblet	2	W2	plywood 0.8 mm
Wing Bolt Plate	1	W10	plywood 2 mm
Wing Joiner Bay	2+2	W15, P22	plywood 5 mm
Wing Centre Sheeting	1+1+1+1	W18, W19, W28a, W28b,	balsa 1.5 mm
Airbrake Bay Reinforcement plate	2	W20	balsa 1.5 mm
Airbrake Servo Hatch	1	W25	plywood 1.2 mm
Winglet Joiner	2	P29	plywood 1.5 mm
Airbrake Servo Hatch Holder	2	W32	plywood 5 mm
Wing Joiner 2ks	2	P32	carbon
Bag No. 4 – Tail			
Horizontal Stabilizer	1	T1	balsa 3 mm
Elevator	1	T2	balsa 3 mm
Horizontal Stabilizer Tip	2	T3	balsa 3 mm

Fin	1	R1	balsa 3 mm
Rudder	1	R6	balsa 3 mm
Rudder Tip	1	R5	balsa 3 mm
Horizontal Stabilizer Ribs	2+2+2	T5, T6, T7	balsa 3 mm
Horizontal Stabilizer Centre Rib	1	T4	balsa 3 mm
Fin Ribs	1+1+1	R2, R3, R4	balsa 3 mm
Rudder Reinforcement	1	R7	balsa 3 mm
Carbon Fin Reinforcement	1	R12	carbon 0.5x3 mm
Carbon Horizontal Stabilizer Reinforcement	1	T9	carbon 0.5x3 mm
Plastic Tube	2	R9	plastic tube Ø3 mm
Horizontal Stabilizer Seat	1	T8	liteply 2 mm
Fin Root Rib	1	R13	plywood 1,2 mm
Fin Fixing Plate	1	R10	fibreglass 1.5 mm
Balsa Filler	1	R14	balsa 1,5 mm
Bag No. 5 (electric version)			
Firewall	1	E2	plywood 3 mm
Balsa Triangle Stock	4	E4	balsa 8x8 mm
Spinner Ring	1	E1	plywood 1.2 mm
Servo Tray Electric	1	E3	liteply 3 mm
Battery Tray	1	E5	balsa 5 mm
Fuselage Cross-brace	3	F18, F19	liteply 3 mm
Bag No. 6			
Wing Centre Section Rib	6	W7	balsa 1.5 mm
Wing Centre Section Rib	2	W8	balsa 1.5 mm
Wing Centre Section Rib	4	W9	balsa 1.5 mm
Wing Outer Panel Rib Set	2 each	P3-P9, P12-P15	balsa 1.5 mm
Wing Outer Panel Root Rib	2	P2	balsa 5 mm
Wing Outer Panel End/Winglet Root Rib	2+2	P10, P11	balsa 5 mm
Winglet End Rib	2	P16	balsa 5 mm
Wing Centre Section Trailing Edge	1	W17	balsa 5x20 mm
Wing Outer Panel Trailing Edge	1+1	P24R/L	balsa 5x20 mm
Leading Edge 1+2ks	1+1+1	W30, P20	balsa 5x5 mm
Wing Centre Section D-box Sheeting	1	W24	balsa 1.5 mm
Wing Outer Panel D-box Sheeting	2	P27+P28	balsa 1.5 mm
Wing Centre Section Main Spar	2	W26	spruce 2x8x690 mm
Wing Centre Section Rear Spar	1	W27	spruce 3x6x690 mm
Wing Centre Section Main Spar Shear Webbing	1+1	W13	balsa 5 mm
Wing Outer Panel Main Spar Shear Webbing	2	P21	balsa 5 mm
Wing Outer Panel Main Spar	4	P33	spruce 2x8x380 mm
Wing Outer Panel Rear Spar	2	P23	spruce 3x5x380 mm
Wing Outer Panel Main Spar (outer)	4	P34	balsa 2x8x260 mm
Wing Outer Panel Rear Spar (outer)	2	P31	balsa 3x5x200 mm
Wing Gusset Set	1	W38, P33	balsa 2,5 mm
Wing Tip	2	P18	balsa 3 mm
Wing Tip Reinforcement	2	P19	balsa 3 mm
Winglet Fairing	2	P17	balsa 10 mm
Airbrake	1+1	W22, W23	balsa 2,5 mm
Airbrake Torsion Bar	1	W37	carbon rod Ø3 mm
Wing Outer Panel Diagonal Brace	1	P34	spruce 3x5x200 mm
Bag No. 7			
Fuselage Side	1+1	F17L/R	balsa 2 mm
Fuselage Bottom Sheeting	1		balsa 2.5 mm
Fuselage Upper Sheeting	3		balsa 2.5 mm
Tail Boom Fairing	1+1	F11, F12	balsa 8 mm
Fuselage Side Reinforcement Plate (Front)	2	F3	liteply 3 mm
Fuselage Side Reinforcement Plate (Rear)	1+1	F5L/R	liteply 3 mm
Servo Hatch	1	F16	balsa 2 mm
Ballast Tube	1	F20	carbon tube Ø10 mm

MIRAI Kit

Vysokovýkonný termický větroň/motorový větroň F3-RES/F5-RES

Zkonstruováno a vyrobeno v České republice

Technické údaje

Rozpětí:	1995 mm
Délka:	1210 mm
Letová hmotnost od:	420g
Profil:	Speciál RES HB

Poloha těžiště:	80 mm
Ovládané funkce:	Směrovka, výškovka, aerodynamická brzda, (motor)

Upozornění!

RC model, který budete stavět a létat, není hračka! Ačkoliv Vám může připadat lehký a pomalý v letu, je schopen při nesprávném zacházení způsobit vážné zranění nebo poškození majetku. Je na Vás a jen na Vás, zda postavíte model správně, správně instalujete RC soupravu a motor a model zalétáte a

dále budete létat v souladu s běžnými zvyklostmi a pravidly (a také selským rozumem). Pokud právě začínáte s RC modely, požádejte o radu ve Vašem modelářském obchodu nebo zkušeného modeláře v místním modelářském klubu tak, abyste našli dobrého instruktora.

Před stavbou

Model stavte přesně podle návodu. Neměňte nebo neupravujte model, protože pokud tak učiníte, rizikujete, že model může být nebezpečný nebo neovladatelný. Najděte si čas pro stavbu, stavějte vše pevně a spolehlivě. Použijte odpovídající RC soupravu a další vybavení, které je v prototypním stavu; správně instalujte všechny části modelu a přezkoušejte jejich činnost a fungování před prvním a každým dalším letem. Pokud nejste zkušený RC pilot, létejte jen s pomocí zkušeného modeláře

Poznámka: My, jako výrobce stavebnice Vám můžeme zaručit stavebnici prototypní kvality s podrobným návodem, ale letové vlastnosti a výkony závisí výhradně na tom, jak model dokončíte Vy. Protože nemáme žádnou kontrolu nad tím, jak model dokončíte, nemůžeme převzít (a nemůže být ani předpokládána) jakoukoliv odpovědnost za případné škody způsobené nebo související s provozem Vámi dokončeného modelu.

Doporučené vybavení

- ◊ Servo VOP a SOP: Hitec HS-53 2x
- ◊ Servo brzdy: Hitec HS-65MG, Dymond D47
- ◊ Akumulátor: sada Panasonic Eneloop AAA 800mAh 4,8 V

Doporučená lepidla

Pokud není výslově uvedeno jinak, díly lepte středním vteřinovým lepidlem (např. KAV9952 KAVAN CA střední). Tuhý potah torzní skříňě křídla a žebra je vhodné lepit voděodolným disperzním lepidlem (alternativně můžete disperzním lepidlem lepit všechny spoje dřevo-dřevo kromě pevnostních) –

např. KAV9960 KAVAN Disperzní lepidlo. Pevnostní spoje (kořenové části křídla, nosníky atd.) lepte 30minutovým epoxidovým lepidlem, které má vysokou pevnost a poskytuje dostatek času na přesné slíčování dílů (např. KAV9967 Epoxy 30min).

Náradí a pomůcky

- ◊ Velmi ostrý modelářský nůž s výměnnými čepelemi (např. Excel 16001 s čepelemi č. 11)
- ◊ Nůžky
- ◊ Elektrická vrtačka se sadou vrtáků
- ◊ Štípací kleště
- ◊ Kleště s plochými tenkými čelistmi
- ◊ Šroubováky ploché a křížové
- ◊ Žiletková pilka
- ◊ Brusný papír 80, 100, 180, 360-400
- ◊ Sada jehlových pilníků
- ◊ Páječka s pájkou
- ◊ Količky na prádlo, kancelářské nebo truhlářské svorky
- ◊ Modelářské špendlíky
- ◊ Tyčinka a nádobka na míchání epoxidu
- ◊ Maskovací páška, isolepa
- ◊ Denaturovaný líh (pro otírání nadbytečného epoxidu)
- ◊ Papírový ubrousek nebo čistý hadík (pro otírání nadbytečného epoxidu)
- ◊ Ocelové pravítko
- ◊ Pravoúhlý trojúhelník
- ◊ Tenká průhledná polyetylénová fólie
- ◊ Lihový značkovač s tenkým hrotom
- ◊ Modelářská zehlička a popř. horkovzdušná pistole pro potahování nažehlovací fólií
- ◊ Lehký tmel na balsu

STAVBA MODELU

Ocasní plochy

Vše je navrženo pro dosažení co nejmenší hmotnosti při dostatečné pevnosti.
Ocasní plochy jsou odnímatelné.

◊ Připravte si a na sucho bez lepení sličujte díly ocasních ploch; dle potřeby zabruste. (Obr. 1)

◊ Povšimněte si, prosím, že výrez pro upevňovací desku kýlovky **R10** v dílech **R13**, **T4** a **T8** je umístěn asymetricky vlevo od podélné osy. Díly můžete i otočit a výrez mít napravo, ale ať se rozhodnete pro koliv, na všech třech dílech musí být orientace výrezu SHODNÁ.

◊ Plastové trubicek **R9** vleppte do kýlovky jen bodový vteřinovým lepidlem.

◊ Brusným papírem č. 150 lehce zdrsněte povrch uhlíkové pásnice 3x0,5 mm **R12** a nalepte ji středním vteřinovým lepidlem na odtokovou hranu kýlovky. Stejným způsobem přilepte pásnici **T9** ke střední části odtokové hrany vodorovného stabilizátoru.

◊ Všechny balsové díly vodorovné i svíslé ocasní plochy slepte dohromady středním vteřinovým nebo disperzním lepidlem.

◊ Nalepte kořenové žebro kýlovky **R13** z 1,2 mm překližky tak, aby asymetricky umístěná drážka pro upevňovací desku **R10** byla nalevo od podélné osy trupu. Uhlíkové tyčky **R11** zasunuté do trubiček **R9** použijte jako vodící kolíky pro správné umístění žebra **R13**. Dbejte, aby žebro bylo kolmé na kýlovku. Pozor, abyste nepřilepili i uhlíkové tyčky **R11**. (Obr. 2)

◊ Ocasní plochy dokončíte poté, co na ocasní nosník nalepte lože ocasních ploch (viz stavba trupu).

Trup (verze větroň)

◊ Připravte si a na sucho bez lepení sličujte díly trupové gondoly; dle potřeby zabruste. (Obr. 3)

◊ Na vnitřní stranu levé bočnice **F17L** (s velkým výrezem pro poklop **R16**) přilepte překližkové výztuhy **F3** a **F5L** (s výrezem pro západku poklopu **F6**); na vnitřní stranu pravé bočnice **F17R** (bez výrezu pro poklop) přilepte překližkové výztuhy **F3** a **F5R**. (Obr. 4)

◊ Na přední okraj poklopku prostoru pro elektroniku **F16** přilepte západku **F6** tak, aby zapadala do výrezu ve výztuzi bočnice **F5L** a poklop bylo možno volně zasunout do otvoru v bočnici **F17L**. Pár magnetů **F21** sloužících jako zámek poklopku vleppte 5min epoxidem do otvorů v poklopku **F16** a ve výztuze **F5L** až po potažení trupu, aby se magnety vysokou teplotou neodmagnetovaly. (Obr. 14)

◊ Slepete zakončení gondoly složené z dílu **F13** z topolové a **F10** a **F14** z letecké překližky. Celou sestavu (trn pro nasazení kuželovité trubky ocasního nosníku a překližkovou desku **F9** s hliníkovou maticí **M5** vlepenou zespodu epoxidem) nasucho, bez lepení sesadte s bočnicemi. Trup poté lepte od této části (odzadu dopředu). (Obr. 6)

◊ Slepete přední část trupové gondoly, přepážky a příčky **F18** a **F19** nezapomeňte předem zbrojovit do úkosu. (Obr. 9)

◊ Epoxidem vlepete desku se zalepenou maticí pro upevňovací šroub křídla a přepážky sloužící k upevnění ocasního nosníku. Balsové díly nosu **F1** seřízněte do klínu dle stavebního výkresu a vlepete do trupu.

◊ Na úrovni přední hrany přepážky **F2** nařízněte (do hloubky cca 1 mm) obě bočnice opatrně nalomte a přilepte k dílům **F1**.

◊ Epoxidem vlepete desku pro vlečný háček **F15**. Do otvorů v přepážkách **F** a **F8** vlepete 10 mm uhlíkovou trubku **F20** pro dodatečnou zátěž. (Obr. 10)

◊ Nalepte horní a spodní tuhý potah trupové gondoly z 2,5 mm balsy. Trubku ocasního nosníku **F22** zasuňte do trupu (zatím nelepte – až po potažení trupu). Přilepte balsové zakončení gondoly (2 x balsa 5 mm) **F11** a **F12**. Všechny díly pečlivě sličujte a zabruste tak, aby ocasní nosník šel těsně zasunout do trupu. (Obr. 11) (Obr. 12)

◊ Celou gondolu na jemno zabruste tak, aby všechny části včetně přechodu

F11/F12 plnule navazovaly na trubku ocasního nosníku. (Obr. 14)

◊ Do předvrtných otvorů v ocasním nosníku zasuňte 2 mm uhlíkové vodící tyčky **R11** a zalepte je tak, aby vychývaly 2 mm ze spodní strany ocasního nosníku (na horní straně ocasního nosníku je zabroušená ploška pro lože vodorovné ocasní plochy). Na tyčky **R11** nasuňte lože vodorovné ocasní plochy **T8** a epoxidem je přilepte k ocasnímu nosníku, tak, aby bylo kolmé k tyčkám **R11**. (Obr. 15)

◊ Do otvoru na boku ocasního nosníku epoxidem vlepete hliníkovou matici **M3 R16** pro upevňovací šroub ocasních ploch.

Trup (verze elektro)

◊ Stavba trupu verze elektro je obdobná stavbě trupu pro větroň s vyjímkou přídě a lože serv; nepoužijte se také trubka **F20** pro dodatečnou zátěž.

◊ U elektro verze na místo výztuh **F3** z topolové překližky nalepte podél okraje bočnic **F17L** a **F17R** balsové trojhelníkové lišty **E4**. (Obr. 5) (Obr. 7)

◊ Do trupu za přepážku **F7** vlepete lože serv **E3**.

◊ Do přídě epoxidem vlepete motorovou přepážku **E2**. Předem zkонтrolujte, zda předvrtné otvory odpovídají vašemu motoru – pokud ne, upravte dle potřeby nebo zhotovte přepážku novou, přesně na míru vašemu motoru.

◊ Po nalepení horního a spodního tuhého potahu trupové gondoly odřízněte bočnice trupu do roviny s přední hranou motorové přepážky **E2**. Namontujte motor a kužel sklopné vrtule použijte jako vodítka pro přesné umístění překližkového prstence **E1**, který poté nalepte epoxidem na přídě trupu. Přid poté zabruste do správného tvaru navazujícího na vrtulový kužel. (Obr. 9) (Obr. 10)

Ocasní plochy - dokončení

◊ Do výrezu v kýlovce zasuňte zajišťovací laminátovou upevňovací destičku **R10**. Zatím nelepte! (Obr. 16)

◊ Na uhlíkové tyčky **R11** nasuňte vodorovný stabilizátor a kýlovku. Skrize předvrtný otvor v ocasním nosníku, destičku **R10** a matici **M16** zašroubujte plastový šroub **M3**. Destičku **R10** ustavte tak, aby byla v rovině s levým povrchem kýlovky. Kýlovku přitlačte k trupu a destičku **R10** bodově přilepte vteřinovým lepidlem k kýlovce. (Obr. 17) (Obr. 18)

◊ Kýlovku sejměte, destičku **R10** rádně zalepte a zprava na ni nalepte výplň **R14** z balyse 1,5 mm. Celou kýlovku přebruse. (Obr. 19)

◊ Laminátové páky směrovky **R16** a výškovky **T10** se lepí až po potažení ocasních ploch stejně jako ostruha **R8**.

Křídlo

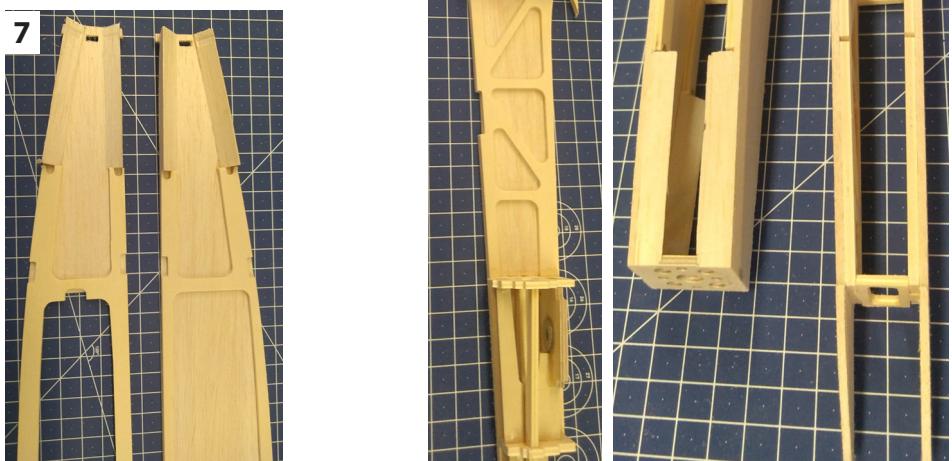
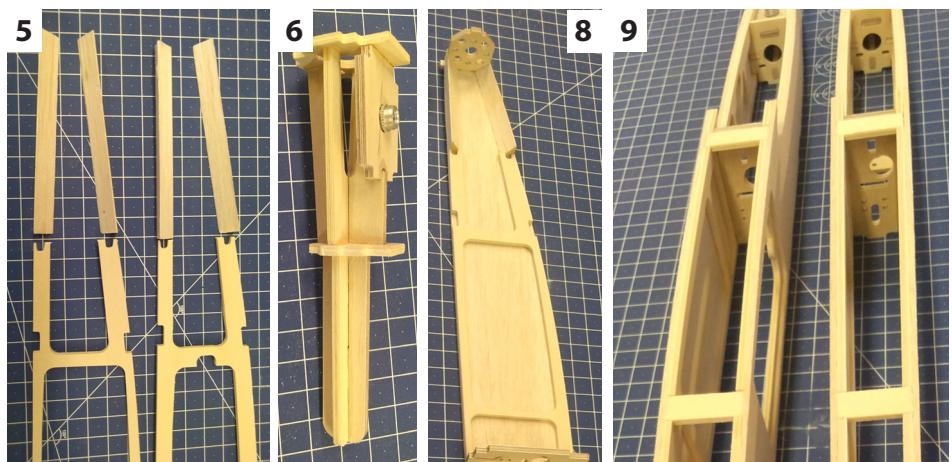
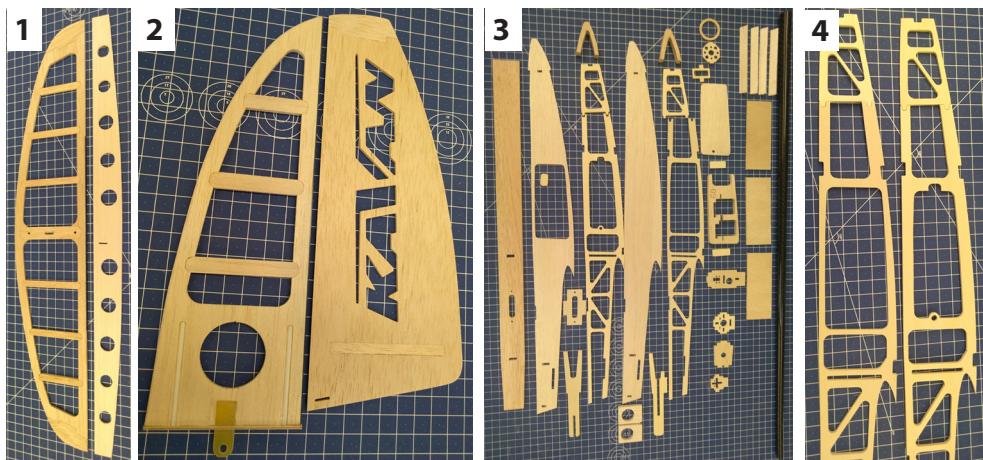
Střední část křídla (centroplán)

◊ Epoxidem k sobě slepte žebra středu křídla **W3** a **W4**; pro přesné sličování zasuňte kolíky do připravených 3 mm otvorů. Pozor: Vytvořte zrcadlově shodný pář žebér. (Obr. 20)

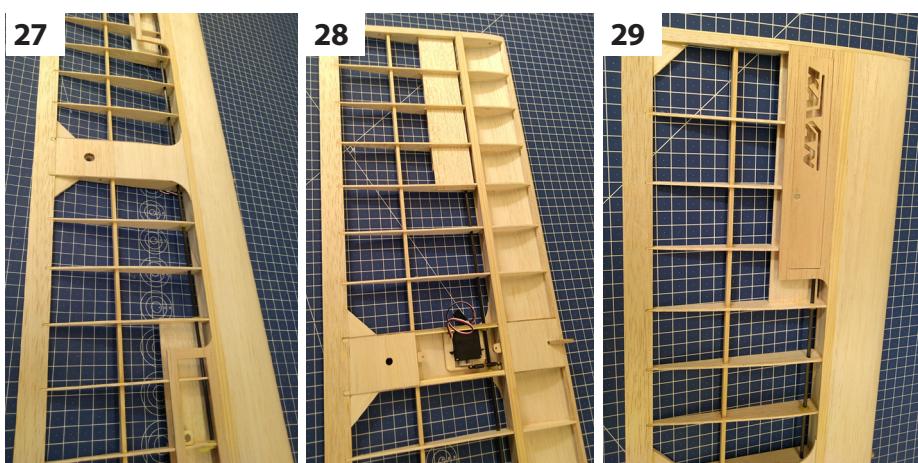
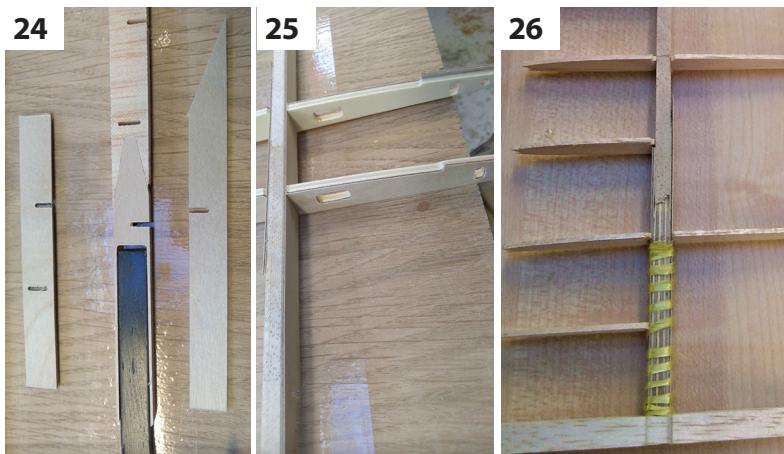
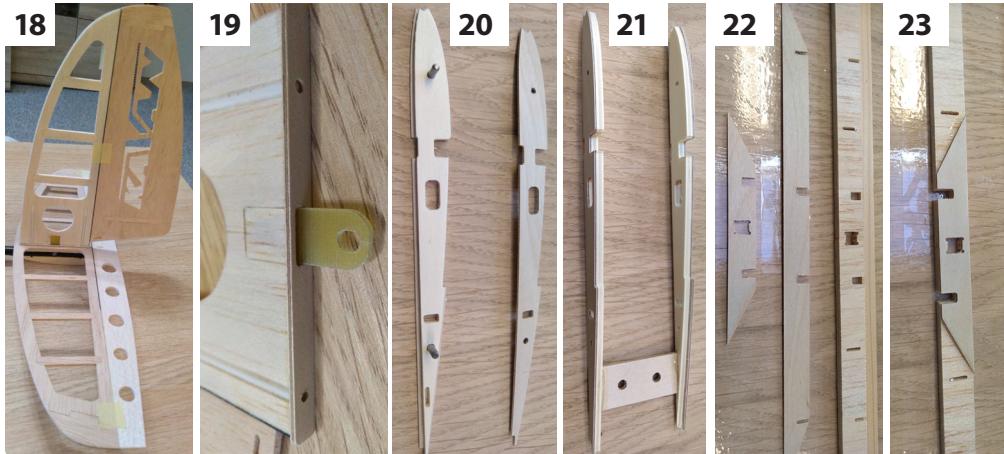
◊ Mezi připravená středová žebra epoxidem vlepete desku pro upevňovací šroub křídla **W10**. (Obr. 21)

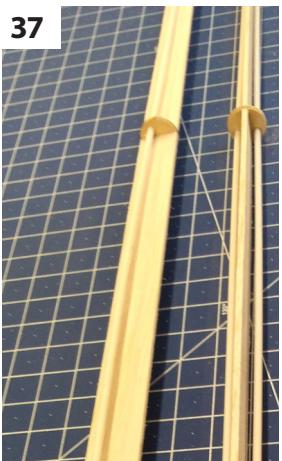
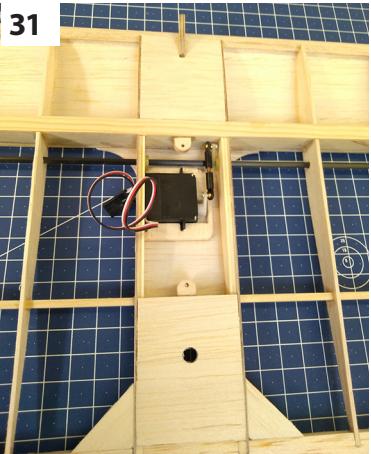
◊ Epoxidem slepte díly stojin hlavního nosníku **W13**; krátkou 0,8 mm překližkovou spojku **W11** s otvorem ve středu na přední stranu hlavního nosníku, dlouhou spojku **W12** na zadní stranu hlavního nosníku. (Obr. 22) (Obr. 23)

◊ Na koncích stojin nosníku vytvořte kapsy pro uhlíkové spojky **P32** z kratší obdélníkové 0,8 mm překližkové desky **W14** vpředu, středového dílu z 5 mm překližky **W15** a delší 0,8 mm překližkové desky **W16** se šikmo seříznutým koncem vzadu. Dbejte, aby do prostoru kapsy nepronikl nadbytečný epoxid – lepte se zasunutou uhlíkovou spojkou **P32**, kterou vyjměte po přiložení dřevěných dílů k sobě (nezapomeňte ji ihned otřít papírovým









39**40****Note:**

Please note the pictures are just for illustration only – some show our prototype that might differ slightly from the actual, regular series production kits.

Pozn.:

Mějte, prosím, na paměti, že obrázky jsou pouze ilustrační – některé z nich ukazují náš prototyp, který se může v detailech lišit od skutečného sériového provedení.

Bemerkung:

Bitte beachten Sie, dass die Bilder nur der Veranschaulichung dienen – einige davon zeigen unseren Prototyp, der in Details von der tatsächlichen Produktionsversion abweichen kann.

ubrouskem namočeným v denaturovaném lihu). (**Obr. 24**)

- ◊ Všechna žebra nasuňte na stojinu hlavního nosníku (zatím nelepte). Kapsy pro spojky křídla oviněte kevlarovou nití a prosypte středním vteřinovým lepidlem. (**Obr. 25**) (**Obr. 26**)
- ◊ Žebra zasuňte i do drážek v odtokové hraně **W17**. Tím máte zaručenou správnou rozteč žebre.

- ◊ Nasuňte pomocný zadní nosník **W27**, slícuje náběžnou lištu **W30** a odtokovou lištu **W17**. Dle potřeby zabruste.

- ◊ Jakmile všechny díly uspokojivě lícuji, můžete střední část křídla slepit středním vteřinovým lepidlem na plánu položeném na rovné desce a chráněném tenkou polyetylénovou fólií (zebra je vhodnější ke stojině hlavního nosníku **W13** přilepit disperzním lepidlem).

- ◊ Náběžnou hranu **W30** z balsy 5x5mm přilepte zatím pouze na koncová žebra **W5**!

- ◊ K hornímu tuhému potahu torzní skříně centroplánu **W24** po délce na tupo přilepte horní pásnici hlavního nosníku **W26** ze smrkové lišty 8x2 mm a celek nalepte na křídlo disperzním lepidlem.

- ◊ Přiložte rovnou lištu stejně dlouhou, jako je horní potah, na okraj balsového potahu u náběžné hrany **W30**. Náběžnou hrany potřete lepidlem a balsový potah přitlačte pomocnou lištu k náběžné hraně. Tím zaručíte rovné nalepení tuhého potahu. (Stejný postup později opakujte i na uších křídla). Nalepte spodní smrkový nosník 8x2 mm **W26**. Vše lepte na rovné desce!

- ◊ Koncová žebra střední části křídla **W5** zabruste do úkosu s pomocí dodávané šablony 7°. Koncová žebra z topolové překližky **W6** nalepte až poté, co jednotlivé díly k sobě dobře lícují. Doporučujeme lepit až společně se žebry ucha.

- ◊ Na konci horní strany střední části křídla nalepte obvodový rámeček aerodynamické brzdy **W21** a pod brzdu do výrezů v žebrech **W5**, **W7** a **W8** zasuňte výztužnou desku brzdrových šachet **W20** z balsy 1,5 mm. Na středová žebra **W3/W4** a na žebra **W7** ve středu brzdy nalepte laminátovou ložiskovou náhonu brzdy **W34**. Do otvorů nasuňte 3 mm uhlíkovou kulatinu **W37**, sloužící jako torzní náhon aerodynamických brzd. Nezapomeňte na ni v místě uložení serva brzdy ve středu křídla nasadit páku **W36**. Nalepte!!! Všechny páky náhonu brzd se lepí až po připevnění serva brzdy a nastavení pák do správných poloh dle **Det. C**.

- ◊ Na spodní stranu obvodových rámečků brzd **W21** nalepte držáky magnetů **W29**. Páry magnetů **W33** vlepte 5minutovým epoxidem do držáků **W29** a brzd **W22** a **W23** až po potažení křídla.

- ◊ Přes středová žebra **W3** shora nalepte tuhý potah **W28** z 1,5 mm balsy; z 1,5 mm balsy je rovněž spodní tuhý potah **W19**. Překližkový kryt **W25** se nelepe; zůstává odnímatelný pro zajištění přístupu k servu. Můžete jej upěvnit k držákům **W32** z 5 mm překližky např. pomocí malých vrutů (nejméně součástí stavebnice). Do tuhého potahu nezapomeňte vyříznout otvory pro upěnování šroub křídla.

- ◊ Středové položebro s upěvnovacím čepem křídla slepené z překližkového žebra **W1** a dvou žebér **W2** epoxidem vlepte na místo. Nalepte spodní tuhý potah **W18** mezi středová žebra **W3/W4** zdola.

- ◊ Zabruste a vlepte trojúhelníkové výklížky **W38** z 2,5 mm balsy dle plánu. (**Obr. 27-31**)

- ◊ Celou střední část křídla na jemno přebruste (včetně brzdy).

Vnější díly křídla (uší) (**Obr. 32-36**)

- ◊ Vnější části křídla (uší) se staví podobně jako středová část křídla s tím, že ucho a koncový winglet se staví vcelku; po splejení kostry se mezi koncovými žebry rozřízne a žebra se zabrouší do úkosu pro vytvoření požadovaného vzepětí.

- ◊ Na plánu položeném na rovné desce a chráněném tenkou polyetylénovou fólií slepte obě uši (pamatujte – stavíte zrcadlově shodné levé a

pravé ucho!). Nepřehlédněte, že vnitřní část ucha má hlavní nosník **P33** a pomocný nosník **P23** ze smrkových lišť, zatímco winglety je mají balsové (P34 a P31).

- ◊ Tuhý potah náběžné hrany **P27** a **P28** lepte stejným způsobem jako na středu křídla.

- ◊ Na zarovnaný konec ucha přilepte balsové žebro přechodu wingletu **P17** a zabruste na požadovaný úhel 35°. Zasuňte překližkovou spojku wingletu **P29** a přiložte winglet. Zalepte až po důkladném slícování.

- ◊ Zabruste a vlepte trojúhelníkové výklížky **P33** z 2,5 mm balsy a diagonální výzpěry **P34** ze smrkového nosníku 5x3 mm dle plánu.

- ◊ Mezi koncovými žebry **P10** a **P11** odřizněte vnější winglety a jejich kořenová žebra **P11** zkoste s pomocí dodávané šablony 7° pro vytvoření požadovaného vzepětí.

- ◊ Kořenová žebra uší **P2** zkoste s pomocí dodávané šablony 7° pro vytvoření požadovaného vzepětí. Vyzkoušejte, zda uhlíkové spojky **P32** je možno do kapes ve středové části křídla a uších zasunout těsně a bez výlu. Je-li spojka volná, naneste na vhodná místa epoxid a po vytvrzení zabruste dle potřeby.

- ◊ Nalepte vnější kořenová žebra uší **P1** a 3 mm vodicí bukové kolíky **P30**.

Potahování modelu

- ◊ Všechny díly modelu, které budete potahovat, jemně přebruste brusným papírem č. 400 a vysvačem z nich poté pečlivě odstraňte prach (nažehlovací fólie špatně drží na zapřášeném povrchu; prach navíc obsahuje zrnka brusiva, která rychle zničí teflonový povlak modelářské žehličky).

- ◊ Pro potah použijte co nejlehčí nažehlovací fólie (transparentní Oracover, Oralite apod. – není součástí stavebnice). Při potahování se řídte návodem k použití pro daný materiál.

Dokončení modelu

Závěsy kormidel

- ◊ Pohyblivé ovládací plochy upěvněte pomocí kvalitní čiré samolepicí pásky – vhodné pásky se prodávají v modelářských obchodech, osvědčená je rovněž pásky 3M Crystal Clear z papírnickví – nebo pomocí pruhů nažehlovací fólie, kterou jste použili pro potah. Pásku lepte vždy na kormidlo nebo brzdu vychýlené do krajní polohy, aby vznikla dostatečná výle pro pohyb kormidla.

Instalace lanovodů

- ◊ Vodící trubice lanovodů bodově uchycuje vteřinovým lepidlem nejméně na pěti místech na pásek lehké balsy tl. 1,5 mm s třemi překližkovými přepážkami dodávanými v stavebnici. (**Obr. 37**)

- ◊ Lanovod výškovky prochází trupem po celé délce; pro lanovod směrovky opatrně vyvřete průchod v ocasním nosníku. (**Obr. 38**)

- ◊ Lanovody nasunuté na balse nasucho strčte do trubky ocasního nosníku. Dbejte na to, aby trubičky byly dostatečně dlouhé. Když je vše, jak má být, zasunutou sestavu lanovodů do uhlíkové trubky opatrně zalepte řídkým vteřinovým lepidlem. Stačí malé množství.

Upěvnění nosníku ocasních ploch a ocasních ploch

- ◊ Střední část křídla upěvněte šroubem M5 k trupové gondole. Ocasní plochy upěvněte na ocasní nosník, ve kterém už jsou nasunuty lanovody na dodávané balsové vložce, která zaručí, že se lanovody volně nepohybují, a celé ovládání je bez výlu. Ocasní nosník spočívejte s ocasními plochami nasuňte na trn gondoly. Trubice lanovodů protáhněte skrz otvory v přepážkách **F10**, **F8** a **F7**. Zkontrolujte při pohledu shora, zda je trup v podélné ose přímý, a křídlo a vodorovnou ocasní plochu ustavte tak, aby byly jejich odtokové hrany rovnoběžné. Jakmile jste spokojeni, ocasní nosník přilepte důkladně 30min epoxidem k trupové gondole. Před vytvrzením lepidla znova zkontrolujte správnost vzájemné polohy křídla a vodorovné

ocasní plochy.

Instalace serv a pák kormidel

- ◊ Serva směrovky a výškovky jsou umístěna pod poklopem v přídi v loži **F23** nebo pod křídlem (elektrolet) v loži **E3**. Vodíci trubice lanovodů zapelete do trupových přepážek, jimiž procházejí; pro zajištění jejich konců použijte laminátové držáky lanovodů (sáček 1).
- ◊ Na jeden konec drátovy lanovodů připejte mosazné závitové koncovky **M2**. Na ně našroubujte kulové čepy **M2** a upevněte k pákám serv.
- ◊ Na směrovku můžete alternativně použít kevlarovou nit (není součástí stavebnice), ušetříte nějaké gramy. V tom případě pak stačí vlepit pouze jeden lanovod pro vodorovnou ocasní plochu (VOP).
- ◊ Na trup upevněte ocasní plochy a nasucho, bez lepení na místo zasuňte páky směrovky a výškovky. Se zapnutou RC soupravou nastavte serva do neutrálu a označte si správnou délku drátu lanovodu. Drát lanovodu ohněte do „Z“ a nasuňte na páku serva. Teprve potom vlepit páky směrovky a výškovky. Vodíci trubky lanovodu výškovky nezapomeňte přilepit ke konci trubky ocasního nosníku.

Montáž serva brzdy

- ◊ Servo brzdy se upevňuje oboustrannou pěnovou lepicí páskou na horní tuhý potah středu křídla **W28**. Vnitřní povrch **W28** předem potřete říd-kým nebo středním vteřinovým lepidlem, abyste vytvořili pevný povrch, na kterém bude lepicí páska dobrě držet. Stejným způsobem zpevněte vnitřní povrch brzd **W22** a **W23** v místech, kde bude dosedat páka náhonu brzdy.
- ◊ 5min epoxidem vlepte magnety **W33** do brzd **W22** a **W23** a do držáků **W29** na rámečcích brzd. Pozor na polaritu magnetů. Musejí se přitahovat. (Obr. 30) (Obr. 31)
- ◊ Při konečné instalaci serva brzdy se řďte dle Det. C na stavebním plánu. Nejprve propojte páku serva brzdy a páku náhonu brzdy **W36** táhlem zhotoveným z dvojice kulových čepů **M2** spojených svorníkem **M2** (dodávaný šroub **M2**, kterému odříznete hlavu). Jakmile vyzkoušíte, že se servo může volně pohybovat v dostatečném rozsahu, páku **W36** přilepte vteřinovým lepidlem k uhlíkové tyče náhonu brzdy **W37**. (Obr. 39)
- ◊ Servo brzdy nastavte se zapnutou RC soupravou do polohy pro plně

vysunutou brzdu. Brzdy **W22** a **W23** jednu po druhé vyklopte do krajní polohy (-24 mm), přitlačte k nim odpovídající páku **W35** a přilepte kapkou vteřinového lepidla k tyči **W37**. Dbejte, aby úhel vychýlení obou brzd byl přesně stejný! Jakmile jste spokojeni spoje pák **W35**, **W36** a tyče **W37** zajistěte střídáním množstvím 5 min epoxidu.

- ◊ Nakonec v krytu **W25** vyřízněte otvor umožňující nerušený pohyb páky serva brzdy (je-li třeba) a přisroubujte jej k držákům **W32**. (Obr. 40)

Kořenová žebra křídla

- ◊ Do otvorů v žebrech **W6** a **P1** vlepte 5min epoxidem magnety **W31** za-jistějící uši křídla. Při lepení magnetů do koncových žeber střední části křídla a kořenových žeber uši dávajte pozor na jejich polaritu. Musejí se přitahovat!

Vlečný háček (Verze větroň)

- ◊ Vlečný háček namontujte do připravených otvorů v desce F15.
- ◊ Dodržte téžitě podle návodu 78 – 82 mm od náběžné hrany křídla. Háček nastavte pro první lety 10 mm před téžitě.
- ◊ Pro nastavení je třeba povolit šroub před háckem.

Instalace pohonné jednotky (verze elektro)

- ◊ Motor upevněte vhodnými šrouby k motorové přepážce, regulátor otáček a pohonné akumulátor upevněte v prostoru v přídi pomocí suchého zipu. Se zapnutou RC soupravou vyzkoušejte, zda se motor otáčí ve správném smyslu (proti směru hodinových ručiček při pohledu ze zadu). Pokud tomu tak není, přeprogramujte regulátor nebo prohodte mezi sebou kte-rekoliv dva z trojice kabelů mezi motorem a regulátorem. Poté upevněte vrtulový kužel o průměru 30 mm s listy odpovídajícími vašemu motoru a pohonnému akumulátoru.

Téžitě a doporučené velikosti výchylek ovládacích ploch

- ◊ Téžitě: 78-82 mm
- ◊ Směrovka: ±60 mm
- ◊ Výškovka: ±10 mm
- ◊ Brzdy: -24 mm
- ◊ Mix brzda->výškovka: výškovka -2 mm při plné brzdě

LÉTÁNÍ

Ujistěte, že máte akumulátory plně nabité. Nyní (a před každým dalším letem) kontrolujte správné fungování celého letového RC vybavení, motoru a pohybu ovládacích ploch. Ujistěte se, že žádná část vybavení se nemůže během letu samovolně pohybovat. Důrazně doporučujeme provést test dosahu RC soupravy v souladu s pokyny výrobce.

První let: Počkejte si na den, kdy vane vítr pod 3 m/s (slabý vánek). Létejte jen na bezpečném místě, jako je letiště modelářského klubu. Větroň je dobré zaléztat na svahu za velmi slabého větru, kdy proudení právě tak umožňuje udržet se nad svahem, což pilota donutí si důkladně pohrát s vytírováním.

Větron: Zapněte nejprve vysílač a potom přijímač a znova prověřte činnost RC soupravy. Model držte ve vyšší hlavě skloněný přídí mírně k zemi a vypusťte je mírným svíhem proti větru (ještě lepší je svěřit vypuštění modelu pomocníkovi, který to nedělí poprvé). Model by měl klouzat v dlouhému přímém letu bez houpání, bez nutnosti korekcí kormidly. Pokud je při zaléztávání třeba, korigujte let přiměřenými pohyby kormidel a trimujte, dokud není kluz bezchybný. Nyní zkонтrolujte polohu ovládacích ploch; pokud je to nezbytné, nastavte délku všech táhel tak, aby trmy všech kanálů byly co možná nejbližše středové poloze (doporučujeme učinit tak, i když je Váš vysílač vybaven pamětí výchylek trimů). Znovu zkonzolujte klouzavý let.

Nyní jste připraveni vykonat první start modelu MIRAI na vlečné šňůře nebo gumicu. Doporučujeme vlečnou šňůru o délce 100-150 m s praporkem nebo gumicu odpovídající letové hmotnosti a rozpětí modelu.

Verze s elektrickým pohonem: Zapněte vysílač a potom přijímač (regulátor) a zkonzolujte znovu funkci celého modelu. Zapněte motor na plný plyn. Model vypustěte je mírným svíhem proti větru (dobré je udělat přitom dva nebo tři kroky). Nechtejte nejprve model poohlédnout, nesnažte se jej nutit hned do stoupání. Bystře reagujte kormidly, pokud je třeba, a vystoupejte s modelem do výšky 100-150 m. Stoupejte zvolna, nespěchejte, předejdete tak přetážení modelu, ztrátě rychlosti a pádu. Tak, a jste ve 150 metrech, je čas vytírovat MIRAI při plném plynu. Jakmile je vše v pořádku, tj. model při cca 30-40% plynu letí přímo bez zatačení, stoupání nebo klešání (pokud MIRAI stále stoupá, bude nutno zvětšit výosení motoru dolů), vypněte motor a otestujte MIRAI za klouzavého letu.

Nasměrujte MIRAI proti větru a sledujte jeho let. Pokud zatačí doprava (bez motoru), bude třeba zvětšit výosení motoru vpravo a naopak. Pokud (bez motoru) přilíší prudce klesá, bude třeba zvětšit výosení motoru dolů (předpokládáme, že téžitě je ve správné poloze – po přistání zkonzolujte).

Konečné dodladění: Během dalších letů MIRAI vytírovujte do optimálního nastavení – bezpečný motorový let s bystrým stoupáním a výborný kluz-je

to samozřejmě kompromis. Užitečným můžete shledat (pokud to Vaše RC souprava dovoluje) mix, který vychýlením výškovky potlačí klopivý moment způsobovaný vychýlením brzdy. Při přední poloze těžítě (78 mm) se MIRAI může zdát některým pilotům poněkud těžší na hlavu a „tupý“ na řízení, ale zase je vhodný pro málo zkušené piloty, kteří ještě nemají správně vyvinutý cit pro optimální velikost výchylek kormidel („moc za to tahaj“). Nám se při letových testech prototypů jako nejvhodnější jevila poloha těžítě 78 mm, zkušený pilot si po zalétání modelu může dovolit

posunout těžítě ještě o něco více dozadu a bude odměněn jedinečnou reakcí na sebejemší termický závan a citlivějším řízením. Při poloze těžítě 82 mm a dále za náběžnou hranou už začíná převažovat negativní vliv ztráty stability nad ziskem klouzavosti.

U větrovové verze můžete pro zvýšení pronikavosti přidat dle potřeby dodatečnou zátěž do trubice **F20** pod křídlem.

Užijte si váš nový MIRAI, dobré se bavte!

Seznam dílů stavebnice

Seznam dílů stavebnice	Množství	Číslo dílu na výkresu	Materiál
Stavební plán modelu	1		
Návod ke stavbě	1		
Aršík samolepek	1		
Lanovod	2		plastová trubice+drát ocel 0,8 mm
Uhliková ocasní nosník	1	F22	uhliková trubka (Ø18x10 mm)
Držák lanovodu s přepážkami	1+1		balsa 1,5 mm + překližka 0,8 mm
Sáček č. 1 – drobné díly			
Háček stavitelný	1		laminát + kov
Magnet neodym 3x3 mm	6	F21, W33	
Magnet neodym 10x3 mm	4	W31	
Upevňovací šroub křídla M5	1		plast M5
Zlepovací matice M5	1		hliník M5
Páka kormidla	2	R15, T10	laminát 1,5 mm
Bukový kolík Ø 3 mm	4	P30	
Šablona rádiusu trupu	1		topolová překližka 3 mm
Šablona přídě trupu	1		topolová překližka 3 mm
Šablona vzepětí 7 stupňů	1		topolová překližka 3 mm
Držák magnetu brzdy	2	W29	topolová překližka 3 mm
Západka poklopů	1	F6	topolová překližka 3 mm
Kevlarová nit	1		
Uhliková vodící tyčka	2	R11	uhliková tyčka Ø2 mm
Lože serva směrovky a výškovky	1	F23	
Sada pák ovládání brzdy	1	W34+W35+W36	laminát 1,5 mm
Držák trubice lanovodu laminát	1		laminát 1,5 mm
Kulový čep krátký	4		
Závitová koncovka M2/0,8mm	2		
Svorník táhla brzdy M2	1		Šroub M2x10 mm
Duralová matice M3 upevnění ocasu	1	R16	hliník M3
Plastový šroub M3 upevnění ocasu	1		
Ostruha	1	R8	balsa 3 mm
Sáček č. 2			
Nos trupu	2	F1	balsa 10 mm
Držák vlečného háčku	1	F15	překližka 1,5 mm
Upevňovací deska křídla	1	F9	překližka 3 mm
Přepážka trupu	1	F7	překližka 3 mm
Přepážky trupu	1+1+1	F2, F8, F9	topolová překližka 3 mm
Vodorovný držák ocasního nosníku	1	F13	topolová překližka 3 mm
Svislý držák ocasního nosníku	1	F14	překližka 3 mm
Příčka trupu krátká	3	F18, F19	topolová překližka 3 mm
Sáček č. 3			
Žebra křídla	2	W3	topolová překližka 3 mm
Žebra křídla	4	W6, P1	topolová překližka 3 mm
Žebra křídla	2	W4	překližka 0,8 mm
Spojka stojiny nosníku centropánu krátká	1	W11	překližka 0,8 mm
Spojka stojiny nosníku centropánu dlouhá	1	W12	překližka 0,8 mm

Deska pouzdra spojky křídla (rovna/šikmá)	2+2+2+2	W14, W16, P25, P26	překližka 0,8 mm
Položbro s čepem křídla	1	W1	překližka 3 mm
Položbro	2	W2	překližka 0,8 mm
Deska upevňovacího šroubu křídla	1	W10	překližka 2 mm
Pouzdro spojky křídla	2+2	W15, P22	překližka 5 mm
Tuhý potah středu křídla	1+1+1+1	W18, W19, W28a, W28b,	balsa 1,5 mm
Balsa 1,5 mm výztuha pod brzdu	2	W20	balsa 1,5 mm
Kryt serva brzdy	1	W25	překližka 1,2 mm
Spojka wingletu	2	P29	překližka 1,5 mm
Držák krytu serva brzdy	2	W32	překližka 5 mm
Uhlíková spojka křídla	2	P32	uhlík
Sáček č. 4 - Ocasní plochy			
Vodorovný stabilizátor	1	T1	balsa 3 mm
Výškovka	1	T2	balsa 3 mm
Koncový oblouk stabilizátoru	2	T3	balsa 3 mm
Kýlovka	1	R1	balsa 3 mm
Směrovka	1	R6	balsa 3 mm
Koncový oblouk směrovky	1	R5	balsa 3 mm
Žebra vodorovného stabilizátoru	2+2+2	T5, T6, T7	balsa 3 mm
Středové žebro stabilizátoru	1	T4	balsa 3 mm
Žebra kýlovky	1+1+1	R2, R3, R4	balsa 3 mm
Výztuha směrovky	1	R7	balsa 3 mm
Uhlíková výztuha kýlovky	1	R12	uhlík 0,5x3 mm
Uhlíková výztuha stabilizátoru	1	T9	uhlík 0,5x3 mm
Pouzdro vodicí tyčky	2	R9	plastová trubička Ø3 mm
Lože vodorovné ocasní plochy	1	T8	topolová překližka 2 mm
Kořenové žebro kýlovky	1	R13	překližka 1,2 mm
Upevňovací deska kýlovky	1	R10	laminát 1,5 mm
Balsová výplň	1	R14	balsa 1,5 mm
Sáček č. 5 (elektrolet)			
Motorová přepážka	1	E2	překližka 3 mm
Trojúhelníková lišta balsová	4	E4	balsa 8x8 mm
Prstencový kužel	1	E1	překližka 1,2 mm
Lože serv elektrolet	1	E3	topolová překližka 3 mm
Lože akumulátoru	1	E5	balsa 5 mm
Příčka trupu krátká+dlouhá	3	F18, F19	topolová překližka 3 mm
Sáček č. 6			
Žebro centropánu	6	W7	balsa 1,5 mm
Žebro centropánu	2	W8	balsa 1,5 mm
Žebro centropánu	4	W9	balsa 1,5 mm
Sada žeber ucha	à2	P3-P9, P12-P15	balsa 1,5 mm
Kořenové žebro ucha	2	P2	balsa 5 mm
Koncové žebro ucha/kořenové žebro wingletu	2+2	P10, P11	balsa 5 mm
Koncové žebro wingletu	2	P16	balsa 5 mm
Odtoková lišta centropánu	1	W17	balsa 5 x 20 mm
Odtoková lišta ucha	1+1	P24R/L	balsa 5 x 20 mm
Náběžná lišta	1+1+1	W30, P20	balsa 5 x 5 mm
Tuhý potah centropánu	1	W24	balsa 1,5 mm
Tuhý potah ucha	2	P27+P28	balsa 1,5 mm
Hlavní nosník centropánu	2	W26	smrk 2x8x690 mm
Pomocný nosník centropánu	1	W27	smrk 3x6x690 mm
Stojina nosníku centropánu	1+1	W13	balsa 5 mm
Stojina nosníku ucha	2	P21	balsa 5 mm
Hlavní nosník ucha	4	P33	smrk 2x8x380 mm
Pomocný nosník ucha	2	P23	smrk 3x5x380 mm
Hlavní nosník ucha (vnější)	4	P34	balsa 2x8x260 mm
Pomocný nosník ucha (vnější)	2	P31	balsa 3x5x200 mm

Sada výkližků křídla	1	W38, P33	balsa 2,5 mm
Winglet	2	P18	balsa 3 mm
Výztuha wingletu	2	P19	balsa 3 mm
Přechod wingletu	2	P17	balsa 10 mm
Aerodynamická brzda	1+1	W22, W23	balsa 2,5 mm
Torzní náhon brzd	1	W37	uhlíková tyč Ø3 mm
Diagonální vzpěra kořene ucha	1	P34	smrk 3x5x200 mm
Sáček č. 7			
Bočnice trupu	1+1	F17L/R	balsa 2 mm
Spodní tuhý potah trupu	1		balsa 2,5 mm
Horní tuhý potah trupu	3		balsa 2,5 mm
Zakončení trupové gondoly	1+1	F11, F12	balsa 8 mm
Výztuha bočnic trupu přední	2	F3	topolová překližka 3 mm
Výztuha bočnic trupu zadní	1+1	F5L/R	topolová překližka 3 mm
Kryt prostoru pro elektroniku	1	F16	balsa 2 mm
Trubka pro zátěž	1	F20	uhlíková trubka Ø10 mm

MIRAI Kit

Der leistungsstarke Thermik-Segler / Motorsegler F3-RES/F5-RES

Entworfen und hergestellt in der Tschechischen Republik

Technische Daten

Spannweite:	1995 mm
Länge:	1210 mm
Fluggewicht ab:	420g plus

Profil:	Special RES HB
Schwerpunktlage:	80 mm
Steuerbare Funktionen:	Seitenleitwerk, Höhenleitwerk, Spoiler, (Motor)

Empfohlene Ausstattung

- ◊ Servo VOP a SOP: Hitec HS-53 2x
- ◊ Servo der Bremse: Hitec HS-65MG, Dymond D47
- ◊ Akkumulator: Set Panasonic Eneloop AAA 800mAh 4,8 V

Empfohlene Klebstoffe

Wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, kleben Sie die Teile mit einem mittelflüssigen Sekundenkleber (KAV9952 KAVAN CA Medium). Das D-Box Brettchen des Flügels und der Rippen kleben Sie mit einem wasserfesten Dispersionskleber (alternativ können alle Holz-Holz-Verbindungen mit Ausnahme der Befestigungen mit einem Dispersionskleber geklebt werden –

KAV9960 KAVAN Weißleim). Verkleben Sie die Festverbindungen (Flügelwurzeln, Holme, usw.) mit einem 30-Minuten-Epoxidkleber (KAV9967 Epoxy 30min), der eine hohe Festigkeit aufweist und ausreichend Zeit für die genaue Ausrichtung der Teile bietet.

Werkzeuge und Hilfsmittel

- ◊ Sehr scharfes Modellbaumesser mit auswechselbaren Klingen (z.B. Excel 16001 mit Klinge Nr. 11)
- ◊ Schere
- ◊ Elektrische Bohrmaschine mit Bohrer-Satz
- ◊ Schneidezange
- ◊ Zange mit flachen, dünnen Backen
- ◊ Flach- und Kreuzschraubendreher
- ◊ Rasiersäge
- ◊ Schleifpapier 80, 100, 180, 360-400er Körnung
- ◊ Nadeleifen-Set
- ◊ Lötkolben mit Lot
- ◊ Wäscheklammern, Büroklammern, Schraubzwingen
- ◊ Modellbau-Stecknadeln
- ◊ Stäbchen und kleine Dose zum Epoxidmischen
- ◊ Abdeckband, klares Selbstklebeband
- ◊ Spiritus (zum Abwischen von überschüssigem Epoxid)
- ◊ Papierserviette oder ein sauberes Tuch (zum Abwischen von überschüssigem Epoxid)
- ◊ Stahllineal
- ◊ Rechtwinkliges Dreieck
- ◊ Dünne transparente Polyethylen-Folie
- ◊ Alkoholmarker mit dünner Spitze
- ◊ Profi-Bügeleisen, bzw. Heißluftpistole für die Folien-Bespannung
- ◊ Leichter Balsa-Filler

Hinweis!

Das RC Modell, das Sie bauen und mit dem Sie fliegen werden, ist kein Spielzeug! Auch wenn es Ihnen beim Fliegen leicht und langsam vorkommen kann, ist es fähig, bei der falschen Benutzung eine ernsthafte Verletzung oder einen Vermögensschaden zu verursachen. Es liegt nur an Ihnen, ob Sie das Modell richtig bauen, das RC Set und den Motor richtig installieren, das

Modell einfliegen und weiter im Einklang mit üblichen Regeln (und auch mit Bauernverständ) fliegen werden. Wenn Sie gerade mit RC Modellen beginnen, bitten Sie um Rat in Ihrem Modellbaugeschäft oder einen erfahrenen Modellbauer im lokalen Modellbauklub, damit Sie einen guten Instruktor finden.

Vor dem Bau

Bauen Sie das Modell genau nach der Anleitung. Ändern Sie oder passen Sie das Modell auf keine Weise an. Sonst riskieren Sie, dass das Modell gefährlich oder unbeherrschbar sein kann. Finden Sie Zeit für den Bau, bauen Sie alles fest und zuverlässig. Benutzen Sie ein entsprechendes RC Set und andere Ausstattung, die im perfekten Zustand ist; installieren Sie richtig alle Teile des Modells und überprüfen Sie ihren Betrieb und Funktionieren vor dem ersten und vor jedem nächsten Flug. Wenn Sie kein erfahrener RC Pilot sind, fliegen Sie nur mit Hilfe eines erfahrenen Modellbauers.

Bemerkung: Wir, als Hersteller des Baukastens, können Ihnen den Baukasten erstklassiger Qualität gewährleisten, aber Flugeigenschaften und Leistungen sind ausschließlich davon abhängig, wie Sie das Modell fertig stellen. Da wir keine Kontrolle darüber haben, wie Sie das Modell fertig stellen, können wir keine Verantwortung für etwaige Schäden übernehmen, die mit der In-Betrieb-Setzung des von Ihnen fertiggestellten Modells verursacht wurden.

BAU DES MODELLS

Leitwerke

Alles ist darauf ausgelegt, ein möglichst geringes Gewicht bei ausreichender Festigkeit zu erreichen. Die Leitwerke sind abnehmbar.

◊ Bereiten Sie die Leitwerksteile vor. Richten Sie sie trocken aus, ohne sie zu verkleben. Schleifen Sie sie nach Bedarf. (**Abb. 1**)

◊ Bitte beachten Sie, dass der Ausschnitt für die Befestigungsplatte der Flosse **R10** in den Teilen **R13**, **T4** und **T8** asymmetrisch links von der Längsachse platziert ist. Sie können die Teile auch drehen und den Ausschnitt auf der rechten Seite anbringen. Aber egal wie Sie sich entscheiden, die Richtung des Ausschnitts muss bei allen drei Teilen gleich sein.

◊ Kleben Sie die Kunststoffrohre **R9** in die Flosse nur punktuell mit einem Sekundenkleber.

◊ Rauen Sie die Oberfläche des Kohlefaser-Streifens 3x0,5 mm **R12** mit dem Schleifpapier Nr. 150 leicht auf und kleben Sie ihn mit einem mittelflüssigen Sekundenkleber an die Hinterkante der Flosse. Kleben Sie den Streifen **T9** auf die Mitte der Endleiste des Höhenleitwerks auf die gleiche Weise.

◊ Kleben Sie alle Balsateile des Höhen- und Seitenleitwerks mit einem mittelflüssigen Sekunden- oder Dispersionskleber zusammen.

◊ Kleben Sie die Wurzelrippe der Flosse **R13** aus 1,2 mm Sperrholz so, dass die asymmetrisch angeordnete Rille für die Befestigungsplatte **R10** links von der Längsachse des Rumpfes platziert ist. Verwenden Sie die in die Rohre **R9** eingesetzten Kohlefaser-Stäbe **R11** als Führungsstäfe für die richtige Positionierung der Rippe **R13**. Achten Sie darauf, dass die Rippe senkrecht zur Flosse steht. Passen Sie auf, dass Sie nicht auch die Kohlefaser-Stäbe **R11** verkleben. (**Abb. 2**)

◊ Die Leitwerke werden nach dem Aufkleben des Leitwerkbettes auf den Leitwerksträger fertiggestellt (siehe Rumpfbau).

Rumpf (Seglerversion)

◊ Bereiten Sie die Teile der Rumpfgondel vor. Richten Sie sie trocken aus, ohne sie zu verkleben. Schleifen Sie sie nach Bedarf. (**Abb. 3**)

◊ Kleben Sie die Sperrholzstreben **F3** und **F5L** (mit Ausschnitt für den Lukverschluss **F6**) an die Innenseite der linken Seitenwand **F17L** (mit großem Ausschnitt für den Deckel **R16**). Kleben Sie die Sperrholzstreben **F3** und **F5R** (**Abb. 4**) an die Innenseite der rechten Seitenwand **F17R** (ohne Ausschnitt für den Deckel).

◊ Kleben Sie den Verschluss **F6** an die Vorderkante der Elektronikfachkappe **F16** so, dass sie in den Ausschnitt in der Seitenwandstrebe **F5L** passt und die Kappe frei in das Loch in der Seitenwand **F17L** gleiten kann. Kleben Sie ein Paar Magneten **F21**, die als Kappenverschluss dienen, mit einem 5-Minuten-Epoxidkleber in die Löcher in der Kappe **F16** und in der Strebe **F5L** erst nach der Bespannung des Rumpfes, um zu verhindern, dass die Magneten durch die hohe Temperatur entmagnetisiert werden. (**Abb. 14**)

◊ Verkleben Sie das Ende der Gondel aus den Teilen **F13** aus Pappsperrholz **F10** und Flugzeugsperrholz **F14**. Bauen Sie die ganze Zusammenstellung (Dorn für Aufsetzen des Kegelrohrs des Leitwerksträgers und Sperrholzplatte **F9** mit von unten mit einem Epoxidkleber eingeklebter M5 Aluminiummutter) ohne Kleben trocken mit den Seitenwänden zusammen. Dann kleben Sie den Rumpf von diesem Teil aus (von hinten nach vorne). (**Abb. 6**)

◊ Kleben Sie den vorderen Teil der Rumpfgondel, vergessen Sie nicht, die Spanten und Trennwände **F18** und **F19** vorher in einen Winkel zu schleifen. (**Abb. 9**)

◊ Kleben Sie die Platte mit der abgedichteten Mutter für die Befestigungsschraube des Flügels und der Trennwand zur Befestigung des

Leitwerksträgers. Schneiden Sie die Balsateile der Nase **F1** entsprechend der Bauskizze keilförmig zu und kleben Sie sie in den Rumpf.

◊ Schneiden Sie in Höhe der Vorderkante der Trennwand **F2** die beiden Seitenwände an (ca. 1 mm tief) und kleben Sie sie sorgfältig an die Teile **F1**.

◊ Kleben Sie die Platte für den Hochstarthaken **F15** mit einem Epoxidkleber ein. Kleben Sie das 10-mm-Kohlestoffrohr **F20** für den zusätzlichen Ballast in die Löcher in den Spanten **F7** und **F8** ein (**Abb. 10**).

◊ Kleben Sie die obere und untere feste Beplankung der Rumpfgondel aus 2,5 mm Balsa. Stecken Sie das Holmrohr in den Rumpf (kleben Sie es noch nicht - erst wenn der Rumpf bespannt ist). Kleben Sie die Gondelenden aus Balsaholz (2 x 5 mm Balsa) **F11** und **F12**.

◊ Richten Sie alle Teile aus und schleifen Sie sie ab, damit der Leitwerksträger gut in den Rumpf passt. (**Abb. 11**) (**Abb. 12**)

◊ Schleifen Sie die ganze Gondel fein, damit alle Teile, einschließlich des Übergangs **F11/F12**, reibunglos auf das Rohr des Leitwerksträgers passen. (**Abb. 14**)

◊ Stecken Sie die 2 mm Kohlefaser-Stäbe **R11** in die vorgebohrten Löcher im Leitwerksträger und dichten Sie sie so ab, dass sie 2 mm von der Unterseite des Leitwerksträgers herausragen (auf der Oberseite des Leitwerksträgers befindet sich ein verschliffener Bereich für die Befestigung des Höhenleitwerks). Schieben Sie die Befestigung des Höhenleitwerks **T8** auf die Stäbe **R11** und kleben Sie sie mit einem Epoxidkleber zum Leitwerksträger so, dass sie senkrecht zu den Stäben **R11** steht. (**Abb. 15**)

◊ Kleben Sie die M3 Aluminiummutter **R16** für die Befestigungsschraube der Leitwerke in das Loch an der Seite des Leitwerksträgers.

Rumpf (Elektro-Version)

◊ Der Rumpfbau der Elektroversion ähnelt dem des Seglers mit Ausnahme des Bugs und der Servobefestigung. Auch das Rohr **F20** für zusätzlichen Ballast wird nicht verwendet.

◊ Für die Elektroversion kleben Sie die Balsa-Dreieckleisten **E4** entlang der Kanten der Seitenwände **F17L** und **F17R** anstelle der Streben aus Pappsperrholz **F3** (**Abb. 5**) (**Abb. 7**).

◊ Kleben Sie die Servobefestigung **E3** in den Rumpf hinter den Spant **F7**.

◊ Kleben Sie in den Bug mit einem Epoxidkleber den Motorspant **E2**. Überprüfen Sie zuerst, ob die vorgebohrten Löcher Ihrem Motor entsprechen – wenn nicht, ändern Sie sie nach Bedarf oder fertigen Sie einen neuen Spant, der maßgeschneidert für Ihren Motor ist.

◊ Nachdem Sie die obere und untere feste Beplankung der Rumpfgondel kleben, schneiden Sie die Seitenwände des Rumpfes in eine Ebene mit der Vorderkante des Motorspans **E2** ab. Montieren Sie den Motor und verwenden Sie den Spinner des Faltpropellers als ein Hilfsmittel für die exakte Positionierung des Sperrholzrings **E1**, den Sie dann mit einem Epoxidkleber an den Rumpfbug kleben. Schleifen Sie dann den Bug nach dem Propellerspinner in die richtige Form. (**Abb. 9**) (**Abb. 10**)

Leitwerke - Beendigung

◊ Stecken Sie die Sicherungslaminat-Befestigungsplatte **R10** in den Ausschnitt in der Seitenruderflosse. Kleben Sie sie noch nicht! (**Abb. 16**)

◊ Stecken Sie das Höhenleitwerk und die Seitenruderflosse auf die Kohlefaser-Stäbe **R11**.

◊ Schrauben Sie die Kunststoffschraube M3 durch das vorgebohrte Loch im Leitwerksträger, die Platte **R10** und die Mutter **R16**. Richten Sie die Platte **R10** so aus, dass sie mit der linken Fläche der Seitenruderflosse in einer Ebene ist. Drücken Sie die Seitenruderflosse an den Rumpf und kleben Sie die Platte **R10** mit einem Sekundenkleber punktuell an die Seitenruderflosse. (**Abb. 17**) (**Abb. 18**)

◊ Nehmen Sie die Seitenruderflosse heraus, kleben Sie die Platte **R10** richtig und kleben Sie die Füllung aus 1,5 mm Balsa **R14** auf die rechte Seite. Schleifen Sie die ganze Seitenruderflosse. (**Abb. 19**)

◊ Laminathebel des Seitenruders **R16** und Höhenruders **T10** klebt man erst nach der Bespannung der Leitwerke genauso wie den Sporn **R8**.

Flügel

Flügel-Mittelteil

◊ Kleben Sie die Rippen des Flügel-Mittelteils **W3** und **W4** mit einem Epoxidkleber zusammen. Zur genauen Ausrichtung stecken Sie die Stifte in die vorbereitet 3 mm Löcher. Achtung: Stellen Sie ein linkes und rechtes Rippenpaar her. (**Abb. 20**)

◊ Zwischen die vorbereiteten Mittelrippen kleben Sie mit einem Epoxidkleber eine Platte für die Befestigungsschraube des Flügels **W10**. (**Abb. 21**)

◊ Kleben Sie die Teile der Konstruktion des Hauptträgers **W13** mit einem Epoxidkleber, den kurzen 0,8 mm Sperrholz-Verbinder **W11** mit einer Öffnung in der Mitte auf die Vorderseite des Hauptträgers, den langen Verbinder **W12** auf die Rückseite des Hauptträgers. (**Abb. 22**) (**Abb. 23**)

◊ An den Enden der Trägerkonstruktion bilden Sie Taschen für den Kohlefasererverbinder **P32** aus der kürzeren rechteckigen 0,8 mm Sperrholz-Platte **W14** vorne, aus dem Mittelteil aus 5 mm Sperrholz **W15** und der längeren 0,8 mm Sperrholz-Platte **W16** mit schräg abgeschnittenem Ende hinten. Achten Sie darauf, dass in den Raum der Tasche kein überflüssiger Epoxidkleber durchdringt – kleben Sie mit dem eingesteckten Kohlefasererverbinder **P32**, den Sie nach dem Anlegen der Holzteile zueinander herausnehmen (vergessen Sie nicht, ihn gleich mit einem in denaturiertem Alkohol getränkten Papiertuch abzuwischen). (**Abb. 24**)

◊ Stecken Sie alle Rippen an die Konstruktion des Hauptträgers (Kleben Sie noch nicht!). Wickeln Sie die Taschen für die Flügelverbinder mit einem Kevlarfaden ein und sättigen Sie sie mit einem mittelflüssigen Sekundenkleber. (**Abb. 25**) (**Abb. 26**)

◊ Stecken Sie die Rippen auch in die Rillen in der Endleiste **W17** ein. Dadurch wird der richtige Rippenabstand gewährleistet.

◊ Schieben Sie den hinteren Hilfsräger **W27** ein, richten Sie die Nasenleiste **W30** und Endleiste **W17** aus. Schleifen Sie nach Bedarf.

◊ Wenn alle Teile gut passen, können Sie das Flügel-Mittelteil mit einem mittleren Sekundenkleber auf dem Plan kleben, der auf einer flachen Unterlage liegt und mit einer dünnen Polyethylenfolie geschützt wird (es ist besser, die Rippen mit einem Dispersionskleber an die Konstruktion des Hauptträgers **W13** zu kleben).

◊ Kleben Sie die Nasenleiste Balsa 5x5mm vorerst nur zu den Endripen **W5**!

◊ Kleben Sie den oberen Streifen des Hauptträgers **W26** aus der Fichtenleiste 8x2 mm zur oberen festen Beplankung der D-Box in der Mitte **W24** in der Längsrichtung stumpf und kleben Sie das Ganze zum Flügel mit einem Dispersionskleber.

◊ Legen Sie eine gerade Leiste, die genauso lang ist, wie die obere Beplankung, an den Rand der Balsabeplankung an der Nasenleiste **W30** an. Schmieren Sie die Nasenleiste mit einem Klebstoff ein und drücken Sie die Balsabeplankung mit der Hilfsleiste zur Nasenleiste. So garantieren Sie eine gerade Verklebung der festen Beplankung. (Das gleiche Verfahren wiederholen Sie später auch bei den Flügelohren). Kleben Sie die untere Fichtenleiste 8x2 **W26**. Kleben Sie alles auf einer flachen Unterlage!

◊ Schleifen Sie die Endripen des Flügel-Mittelteils **W5** in einen Winkel mit der mitgelieferten Schablone 7°. Kleben Sie die Endripen aus Pappel-Sperrholz **W6** erst dann, wenn die einzelnen Teile richtig zusammenpassen. Wir empfehlen, sie erst zusammen mit den Ohrenrippen zu kleben.

◊ Kleben Sie den Umfangrahmen der Bremsklappe **W21** an die Enden der

Oberseite des Flügel-Mittelteils und stecken Sie die Verstärkungsplatte der Bremsschächte **W20** aus 1,5 mm Balsa unter die Bremse in die Ausschnitte in den Rippen **W5**, **W7** und **W8**. Kleben Sie die laminierten Lager des Bremsenantriebs **W34** an die Mittelrippen **W3/W4** und an die Rippen **W7** in der Mitte der Bremse.

◊ Setzen Sie das 3 mm Kohlefaser-Rundholz **W37** in die Löcher, das als Torsionsantrieb für die Bremsklappen dient. Vergessen Sie nicht, den Hebel **W36** an der Stelle des Bremservos in der Mitte des Flügels anzubringen. Kleben Sie nicht!!! Alle Hebel des Bremsantriebs werden erst nach dem Anbringen des Bremservos und der Einstellung der Hebel in die richtigen Positionen gemäß **Det. C** verklebt.

◊ Kleben Sie die Magnethalter **W29** auf die Unterseite der Umfangrahmen der Bremsen **W21**. Kleben Sie die Magnetpaare **W33** mit einem 5-Minuten-Epoxidkleber in die Halter **W29** und die Bremsen **W22** und **W23** erst nach der Bespannung des Flügels.

◊ Kleben Sie die feste Beplankung **W28** aus 1,5 mm Balsa über die Mittelrippen **W3** von oben. Aus 1,5 mm Balsa ist auch die untere feste Beplankung **W19**.

◊ Die Sperrholz-Abdeckung **W25** wird nicht geklebt, sie ist abnehmbar, um den Zugang zum Servo sicherzustellen. Sie können sie z.B. mit kleinen Schrauben (nicht im Baukasten enthalten) an den Haltern **W32** aus 5 mm Sperrholz befestigen. Vergessen Sie nicht, Löcher für die Befestigungsschraube des Flügels in die feste Beplankung zu schneiden.

◊ Kleben Sie die mittlere Halbrippe mit dem Flügelbefestigungsstift aus der Sperrholzrippe **W1** und zwei Rippen **W2** mit einem Epoxidkleber ein. Kleben Sie die untere feste Beplankung **W18** von unten zwischen die Mittelrippen **W3/W4**.

◊ Schleifen Sie und kleben Sie dreieckige Keile **W38** aus 2,5 mm Balsa nach dem Plan. (**Abb. 27-31**)

◊ Schleifen Sie das gesamte Flügel-Mittelteil fein (einschließlich der Bremse).

Flügelaußenteile (Ohren) (**Abb. 32-36**)

◊ Die Flügelaußenteile (Ohren) werden ähnlich wie das Flügel-Mittelteil gebaut, das Ohr und das End-Winglet werden in einem gebaut. Nachdem die Konstruktion zusammengeklebt ist, wird es zwischen den Endripen ausgeschnitten und die Rippen werden in einen Winkel abgeschliffen, um die gewünschte Schrönkung zu erzeugen.

◊ Kleben Sie die beiden Ohren auf dem Plan zusammen, der auf einer flachen Unterlage liegt und mit einer dünnen Polyethylenfolie geschützt wird (denken Sie daran, dass Sie das spiegelgleiche linke und rechte Ohr bauen!). Nicht zu übersehen ist, dass das innere Teil des Ohres den Hauptholm **P33** und den Hilfsholm **P23** aus Fichtenleisten hat, während die Winglets aus Balsaholz bestehen (**P34** und **P31**).

◊ Kleben Sie die feste Beplankung der Nasenleiste **P27** und **P28** auf die gleiche Weise wie in der Mitte des Flügels.

◊ Kleben Sie die Balsarippe des Winglet-Übergangs **P17** auf das ausgerichtete Ende des Ohres und schleifen Sie in den gewünschten Winkel 35°. Stecken Sie den Sperrholz-Verbinder des Winglets **P29** ein und fügen Sie das Winglet hinzu. Kleben Sie erst nach der genauen Ausrichtung.

◊ Schleifen Sie und kleben Sie die dreieckigen Keile **P33** aus 2,5 mm Balsa und Diagonastreben **P34** aus der Fichtenleiste 5x3 mm nach dem Plan.

◊ Zwischen den Endripen **P10** und **P11** schneiden Sie die äußeren Winglets ab und ihre Wurzelrippen **P11** schrägen Sie mit der mitgelieferten Schablone 7° ab, um die gewünschte Schrönkung zu erzeugen.

◊ Schrägen Sie die Wurzelrippen der Ohren **P2** mit der mitgelieferten Schablone 7° ab, um die gewünschte Schrönkung zu erzeugen.

◊ Prüfen Sie, ob sich die Kohlefaserverbinder **P32** fest und ohne Spiel in die Taschen im Mittelteil des Flügels und der Ohren einführen lassen. Wenn

die Kupplung lose ist, tragen Sie an den entsprechenden Stellen Epoxidharz auf und schleifen Sie es nach dem Aushärten nach Bedarf ab.

◊ Kleben Sie die äußeren Wurzelrippen der Ohren **P1** und die 3 mm dicken Buchenführungsstifte **P30** auf.

◊ Schleifen Sie die gesamten Außenflächen der Flügel fein.

Bespannung des Modells

Schleifen Sie alle Teile des zu bespannenden Modells vorsichtig mit dem Schleifpapier Nr. 400 und entfernen Sie Staub vorsichtig mit einem Staubsauger (Bügelfolie hält auf staubigen Oberflächen schlecht; Staub enthält dazu noch Schleifmittelkörner, die die Teflonbeschichtung des Modellbaubügeleins schnell zerstören).

Für die Bespannung verwenden Sie die leichteste Bügelfolie (transparente Oracover-Folie, Oralite u.ä. – es ist kein Bestandteil der Packung). Folgen Sie bei der Bespannung der Anleitung für das gegebene Material.

Ruderscharniere

Befestigen Sie die beweglichen Ruder mit einem hochwertigen klaren Selbstklebeband – geeignete Klebebänder bietet man im Modellbaugeschäft an. Bewährt hat sich auch das 3M Crystal Clear Papierklebeband – oder Streifen der Transferfolie, die Sie für die Bespannung verwendet haben. Kleben Sie das Klebeband immer auf das in die äußerste Position geneigte Ruder, damit genügend Spielraum für die Ruderbewegung vorhanden ist.

Installieren der Bowdenzüge

◊ Befestigen Sie die Führungsrohre der Bowdenzüge mit einem Sekundenkleber punktuell an mindestens fünf Stellen auf einem 1,5 mm dicken Streifen aus leichtem Balsaholz mit den drei im Baukasten enthaltenen Sperrholzspanten. (**Abb. 37**)

◊ Der Bowdenzug des Höhenruders verläuft über die gesamte Länge des Rumpfes. Bohren Sie vorsichtig ein Loch im Leitwerksträger für den Bowdenzug des Seitenruders. (**Abb. 38**)

◊ Schieben Sie die auf dem Balsa gesteckten Bowdenzüge trocken in das Rohr des Leitwerksträgers. Achten Sie darauf, dass die Rohre lang genug sind. Wenn alles so ist, wie es sein soll, kleben Sie die eingesteckten Bowdenzüge sorgfältig mit einem dünnen Sekundenkleber in das Kohlefaserrohr. Eine kleine Menge ist ausreichend.

Befestigung des Leitwerksträgers und der Leitwerke

◊ Befestigen Sie das Flügel-Mittelteil mit der Schraube M5 zur Rumpfgondel. Befestigen Sie die Leitwerke zum Leitwerksträger. Im Leitwerksträger sind schon eingesteckt die Bowdenzüge auf dem gelieferten Balsa-Einsatz, die garantieren, dass sich die Bowdenzüge nicht frei bewegen und die ganze Steuerung spielfrei ist. Schieben Sie den Leitwerksträger zusammen mit den Leitwerken auf den Gondelschaft. Ziehen Sie die Rohre der Bowdenzüge durch die Löcher in den Spanten **F10**, **F8** und **F7**. Prüfen Sie, ob der Rumpf von oben gesehen in der Längsachse gerade ist und richten Sie den Flügel und das Höhenleitwerk so aus, dass ihre Endleisten parallel sind. Wenn Sie zufrieden sind, kleben Sie den Leitwerksträger gründlich mit einem 30-Minuten-Epoxidkleber zur Rumpfgondel. Bevor der Kleber aushärtet, überprüfen Sie noch einmal, ob der Flügel und das Höhenleitwerk in der richtigen Position zueinander sind.

Servo-Installation

Platzierung der Seiten- und Höhenruderservos

◊ Die Seiten- und Höhenruderservos befinden sich unter dem Deckel im Bug oder unter dem Flügel (Elektroflugmodell). Kleben Sie die Führungsrohre der Bowdenzüge in die Rumpfspanten ein, durch die sie verlaufen. Verwenden Sie Laminathalter der Bowdenzüge (Beutel 1), um die Enden zu sichern.

◊ Löten Sie die Messing-Gewindebuchsen M2 an ein Ende der Bowdenzüge. Schrauben Sie die Kugelbolzen M2 auf diese und befestigen Sie sie an den Servohebeln.

◊ Alternativ können Sie auch den Kevlarfaden für das Seitenruder verwenden (nicht im Baukasten enthalten), dann sparen Sie einige Gramm. In diesem Fall müssen Sie nur einen Bowdenzug für das Höhenleitwerk einkleben.

◊ Bringen Sie die Leitwerke am Rumpf an und montieren Sie die Seiten- und Höhenruderhebel trocken ein, ohne sie zu verkleben. Bei eingeschaltetem RC-Set stellen Sie die Servos in die Neutrallage und markieren Sie die richtige Länge des Bowdenzugdrahts. Biegen Sie den Bowdenzugdraht zu einem „Z“ und schieben Sie ihn auf den Servohebel. Erst dann kleben Sie die Seiten- und Höhenruderhebel ein. Gehen Sie sicher, dass das Führungsrohr des Höhenruder-Bowdenzugs an das Ende des Leitwerksträgerrohrs geklebt wird.

Montage des Bremsklappen-Servos

◊ Das Bremsklappen-Servo wird mit doppelseitigem Schaumklebeband an der oberen festen Beplankung der Flügelmitte **W28** befestigt. Die Innenseite von **W28** streichen Sie mit einem dünnen oder mittelflüssigen Sekundenkleber ein, um eine feste Oberfläche zu schaffen, auf der das Klebeband gut haften kann. Verstärken Sie auf die gleiche Weise die Innenseite der Bremsen **W22** und **W23**, wo der Bremsbetätigungshebel sitzt. ◊ Kleben Sie die Magneten **W33** mit einem 5-Minuten-Epoxidkleber in die Bremsen **W22** und **W23** und in die Halter **W29** am Bremsrahmen. Achten Sie auf die Polarität der Magneten. Sie müssen sich gegenseitig anziehen. (**Abb. 30**) (**Abb. 31**)

◊ Für den endgültigen Einbau des Bremsklappen-Servos folgen Sie **Det. C** auf dem Bauplan. Verbinden Sie zunächst den Bremsklappen-Servohebel und den Bremsbetätigungshebel **W36** mit dem Gestänge, das aus einem Paar Kugelbolzen M2 besteht, die durch eine Schraube M2 verbunden sind (Schraube M2 im Lieferumfang, Kopf abschneiden). Wenn Sie geprüft haben, dass das Servo ausreichend frei beweglich ist, kleben Sie den Hebel **W36** mit einem Sekundenkleber auf die Kohlefaser-Bremsbetätigungsstange **W37**. (**Abb. 39**)

◊ Stellen Sie beim eingeschalteten RC-Set das Bremsklappen-Servo auf die voll ausgefahrenre Bremsposition. Kippen Sie die Bremsen **W22** und **W23** nacheinander in die äußerste Stellung (-24 mm), drücken Sie auf sie den entsprechenden Hebel **W35** und kleben Sie sie mit einem Tropfen Sekundenkleber auf die Stange **W37**. Achten Sie darauf, dass der Beugewinkel beider Bremsen genau gleich ist! Wenn Sie zufrieden sind, sichern Sie die Verbindungen der Hebel **W35**, **W36** und der Stange **W37** mit einer kleinen Menge 5-Minuten-Epoxidkleber.

◊ Schneiden Sie abschließend ein Loch in das Gehäuse **W25**, damit sich der Bremsklappen-Servohebel ungehindert bewegen kann (falls erforderlich), und schrauben Sie es an die Halter **W32** an. (**Abb. 40**)

Detail der Flügel-Wurzelrippen

◊ Kleben Sie die Magneten **W31** mit einem 5-Minuten-Epoxidkleber in die Löcher der Rippen **W6** und **P1**, um die Flügelohren zu sichern. Achten Sie beim Einkleben der Magneten in die Endripen des Flügel-Mittelteils und in die Wurzelrippen der Ohren auf die Polarität. Sie müssen sich gegenseitig anziehen!

Detail des Schlepphakens

◊ Montieren Sie den Hochstarthaken in die vorbereiteten Löcher in der Platte **F15**.

◊ Halten Sie den Schwerpunkt nach der Anleitung 78 – 82 mm von der Nasenleiste des Flügels ein.

♦ Den Haken stellen Sie für erste Flüge 10 mm vor dem Schwerpunkt ein. Für die Einstellung ist es nötig, die Schraube vor dem Haken zu lösen.

Installation der Antriebseinheit (Elektro-Version)

♦ Befestigen Sie den Motor mit geeigneten Schrauben am Motorspannt; den Drehzahlregler und Antriebsakkus befestigen Sie im Kabinenraum mit Hilfe von Klettband. Prüfen Sie mit eingeschaltetem RC Set, ob sich der Motor in der richtigen Richtung dreht (gegen den Uhrzeigersinn von vorne gesehen). Wenn dies nicht der Fall ist, programmieren Sie den Regler neu oder tauschen Sie beliebige zwei von drei Kabeln zwischen dem

Motor und dem Regler. Dann befestigen Sie den Propellerspinner mit Durchmesser 30 mm mit Luftschaublaettern, die Ihrem Motor und Antriebsakkus entsprechen.

Empfohlene Ausschläge der Ruder, Schwerpunkt

♦ Schwerpunkt: 78-82 mm

♦ Seitenruder: ±60 mm

♦ Höhenruder: ±10 mm

♦ Bremse: -24 mm

♦ Mix Bremse->Höhenruder: Höhenruder -2 mm bei voller Bremse

FLIEGEN

Versichern Sie sich, dass die Akkus voll geladen sind. Nun (und vor jedem nächsten Flug) kontrollieren Sie richtiges Funktionieren der ganzen RC Flug-Ausstattung, des Motors und der Bewegungen der Steuerflächen. Überprüfen Sie, dass sich kein Teil der Ausstattung während des Flugs von selbst bewegen kann. Nachdrücklich empfehlen wir, den Test der RCSets-Reichweite im Einklang mit Hinweisen vom Hersteller durchzuführen.

Der erste Flug: Warten Sie auf den Tag, wann der Wind unter 3 m/s (schwacher Wind) weht. Fliegen Sie auf einem sicheren Platz, z. B. auf dem Flughafen des Modellbauclubs. Es ist gut, den Segler am Hang bei einem sehr schwachen Wind einzufliegen, wann es die Strömung ermöglicht, sich über dem Hang zu halten, was den Piloten zum gründlichen Spiel mit der Trimmung zwingt.

Segler: Schalten Sie zuerst den Sender und dann den Empfänger ein, überprüfen Sie wieder den Betrieb des RC Sets. Halten Sie das Modell in der Kopfhöhe so, dass der Bug mild zum Boden geneigt ist, und lassen Sie es mit mildem Schwung gegen den Wind los (noch besser ist es, Loslassen des Modells einem erfahrenen Helfer zu überlassen). Das Modell sollte im langen direkten Flug ohne Wackeln und ohne Notwendigkeit der Korrektion mit Rudern gleiten. Falls es beim Einfliegen nötig ist, korrigieren Sie den Flug mit angemessenen Bewegungen der Ruder und trimmen Sie, bis der Flug makellos ist. Nun kontrollieren Sie die Lage der Steuerflächen; wenn es nötig ist, stellen Sie die Länge aller Gestänge so ein, dass die Trimms aller Kanäle möglichst nahe der Mittellage sind (wir empfehlen es zu tun, auch wenn Ihr Sender mit dem Gedächtnis der Trimms-Ausschläge ausgestattet ist). Wieder kontrollieren Sie den Gleitflug.

Jetzt sind Sie vorbereitet, Ihren ersten Start des Modells MIRAI mit Schleppseil oder Gummi-Hochstarteinrichtung zu machen. Wir empfehlen das Schleppseil in der Länge 100-150 m mit Fähnchen oder die Gummi-Hochstarteinrichtung des entsprechenden Fluggewichts und der entsprechenden Spannweite.

Version mit Elektroantrieb: Schalten Sie den Sender und dann den Empfänger (Drehzahlregler) ein und kontrollieren Sie wieder die Funktion des ganzen Modells. Schalten Sie den Motor ein und stellen Sie ihn auf Vollgas ein. Lassen Sie das Modell mit mildem Schwung gegen den Wind los (es ist gut, zwei oder drei Schritte dabei zu machen). Lassen Sie das Modell zuerst

ein bisschen abfliegen, zwingen Sie ihn nicht gleich zum Aufstieg. Reagieren Sie rasch mit den Rudern, falls es nötig ist, und steigen Sie mit dem Modell in die Höhe 100-150 m auf. Steigen Sie allmählich auf, beeilen Sie sich nicht, so verhindern Sie die Überlastung des Modells, den Verlust der Geschwindigkeit und einen Fall. Wenn Sie in 150 m sind, es ist Zeit, MIRAI bei vollem Gas auszutrimmen. Falls alles in Ordnung ist, d.h. das Modell fliegt bei ca. 30-40 % Gas direkt ohne Abbiegen, Steigen oder Senkung (wenn MIRAI immer steigt, ist es notwendig, Achsen des Motors nach unten größer einzustellen), schalten Sie den Motor aus und testen Sie MIRAI während eines Gleitflugs. Steuern Sie MIRAI gegen den Wind und verfolgen Sie seinen Flug. Falls er nach rechts (ohne Motor) abbiegt, ist es notwendig, Achsen des Motors rechts größer einzustellen und umgekehrt. Falls er (ohne Motor) zu steil sinkt, ist es notwendig, Achsen des Motors nach unten größer einzustellen (wir setzen voraus, dass der Schwerpunkt in richtiger Lage ist – kontrollieren Sie es nach der Landung).

Schlusseinstellung: Während der nächsten Flüge trimmen Sie MIRAI in die optimale Einstellung aus – der sichere Motorflug mit schnellem Aufstieg und perfektem Gleitflug – das ist selbstverständlich ein Kompromiss. Nützlich können Sie Mix finden (falls es Ihr RC Set ermöglicht), das mit dem Ausschlag des Höhenleitwerks das Kippmoment unterdrückt, das mit dem Ausschlag der Bremse verursacht wird. Bei der Vorderlage des Schwerpunkts (78 mm) kann MIRAI einigen Piloten schwer bedienbar vorzukommen, aber dafür ist er geeignet für wenig erfahrene Piloten, die noch nicht optimale Größe der Ruderausschläge einstellen können. Bei den Flugtests der Prototypen schien uns als die beste Schwerpunktstlage 78 mm, der erfahrene Pilot kann den Schwerpunkt nach dem Einfliegen des Modells noch ein bisschen mehr nach hinten zu schieben und er kann einzigartige Reaktion auf kleine Thermik und sensitiveres Steuern genießen. Bei der Schwerpunktstlage 82 mm und weiter hinter der Anströmklante beginnt schon der negative Einfluss des Stabilitätsverlustes über dem Gewinn der Gleitfähigkeit zu überwiegen.

Bei der Seglerversion können Sie bei Bedarf zusätzlichen Ballast in das Rohr **F20** unter den Flügel einbringen, um die Fluggeschwindigkeit zu erhöhen.

Wir wünschen Ihnen beim Bauen und später beim Fliegen viel Freude und Erfolg!

Verzeichnis der Baukastenteile

Verzeichnis der Baukastenteile	Menge	Bauplan Nr.	Material
Bauplan 1:1	1		
Bauanleitung	1		
Aufkleber	1		
Bowdenzug	2		Kunststoffrohr+Draht Stahl 0.8 mm
Kohlefaser-Leitwerksträger	1	F22	Kohlefaser-Rohr Ø18x10 mm
Halter für Bowdenzug + Spanten	1+1		Balsa 1.5 mm + 0.8 mm Sperrholz

Beutel Nr. 1 – Kleinteile			
Haken verstellbar	1		Laminat + Metall
Neodym-Magnet 3x3 mm	6	R21, W33	
Neodym-Magnet 10x3 mm	4	W31	
Befestigungsschraube des Flügels M5	1		Kunststoff M5
Verklebungsmutter M5	1		Aluminium M5
Ruderhebel	2	R15, T10	Laminat 1,5 mm
Ausrichten des Außenflügels	4	P30	Buchenstift Ø 3 mm
Rumpfradius-Schablone	1		Pappel-Sperrholz 3 mm
Rumpfbug-Schablone	1		Pappel-Sperrholz 3 mm
Winkelschablone 7 Grad	1		Pappel-Sperrholz 3 mm
Bremsmagnethalter	2	W29	Pappel-Sperrholz 3 mm
Lukenverschluss	1	F6	Pappel-Sperrholz 3 mm
Kevlarfaden	1		
Kohlefaser-Stab	2	R11	Kohlefaser-Stab Ø2 mm
Befestigung des Seiten- und Höhenruderservos	1	F23	
Bremsbetätigungshebel Set	1	W34+W35+W36	Laminat 1.5 mm
Halter für Bowdenzugrohr	1		Laminat 1.5 mm
Kugelbolzen kurz M2	4		
Gewindegubche M2	2		Messing M2/0,8 mm
Bolzen für Bremsgestänge M2	1		Schraube M2x10 mm
Aluminiummutter M3	1	R16	Aluminium M3
Kunststoffschraube M3	1		
Sporn	1	R8	Balsa 3 mm
Beutel Nr. 2			
Rumpfspitze	2	F1	Balsa 10 mm
Halter für Hochstarthaken	1	F15	Sperrholz 1.5 mm
Befestigungsplatte des Flügels	1	F9	Sperrholz 3 mm
Rumpfspant	1	F7	Sperrholz 3 mm
Rumpfspanten	1+1+1	F2, F8, F9	Pappel-Sperrholz 3 mm
Horizontaler Halter des Leitwerksträgers	1	F13	Pappel-Sperrholz 3 mm
Vertikaler Halter des Leitwerksträgers	1	F14	Sperrholz 3 mm
Trennwand des Rumpfes kurz	3	F18, F19	Pappel-Sperrholz 3 mm
Beutel Nr. 3			
Flügelrippen	2	W3	Pappel-Sperrholz 3 mm
Flügelrippen	4	W6, P1	Pappel-Sperrholz 3 mm
Flügelrippen	2	W4	Sperrholz 0.8 mm
Verbinder der Konstruktion des Mittelteil-Trägers kurz	1	W11	Sperrholz 0.8 mm
Verbinder der Konstruktion des Mittelteil-Trägers lang	1	W12	Sperrholz 0.8 mm
Flügelverbindergehäuse-Platte (gerade/schräg)	2+2+2+2	W14, W16, P25, P26	Sperrholz 0.8 mm
Halbrippe mit Flügelbolzen	1	W1	Sperrholz 3 mm
Halbrippe	2	W2	Sperrholz 0.8 mm
Flügelbefestigungsschraube-Platte	1	W10	Sperrholz 2 mm
Gehäuse des Flügelverbinder	2+2	W15, P22	Sperrholz 5 mm
Feste Beplankung des Flügel-Mittelteils	1+1+1+1	W18, W19, W28a, W28b,	Balsa 1.5 mm
Verstärkungsplatte der Bremsschächte	2	W20	Balsa 1.5 mm
Abdeckung des Bremskappenservos	1	W25	Sperrholz 1.2 mm
Verbinder des Winglets	2	P29	Sperrholz 1.5 mm
Halter für Bremskappenservoabdeckung	2	W32	Sperrholz 5 mm
Kohlefaser-Flügelverbinder	2	P32	Kohlefaser
Beutel Nr. 4 – Leitwerke			
Höhenleitwerk	1	T1	Balsa 3 mm
Höhenruder	1	T2	Balsa 3 mm
Endbogen des Leitwerks	2	T3	Balsa 3 mm
Flosse	1	R1	Balsa 3 mm
Seitenruder	1	R6	Balsa 3 mm
Endbogen des Seitenruders	1	R5	Balsa 3 mm
Rippen des Höhenleitwerks	2+2+2	T5, T6, T7	Balsa 3 mm

Mittelrippe des Leitwerks	1	T4	Balsa 3 mm
Rippen der Flosse	1+1+1	R2, R3, R4	Balsa 3 mm
Verstärkung des Seitenruders	1	R7	Balsa 3 mm
Kohlefaser-Verstärkung der Flosse	1	R12	Kohlefaser 0.5x3 mm
Kohlefaser-Verstärkung des Leitwerks	1	T9	Kohlefaser 0.5x3 mm
Gehäuse des Führungsstabs	2	R9	Kunststoffrohr Ø3 mm
Befestigung des Höhenleitwerks	1	T8	Pappel-Sperrholz 2 mm
Wurzelrippe der Flosse	1	R13	Sperrholz 1,2 mm
Befestigungsplatte der Flosse	1	R10	Laminat 1.5 mm
Balsafüllung	1	R14	Balsa 1,5 mm
Beutel Nr. 5 (Elektroflugmodell)			
Motorspant	1	E2	Sperrholz 3 mm
Balsa-Dreieckleiste	4	E4	Balsa 8x8 mm
Spinner Ring	1	E1	Sperrholz 1.2 mm
Servobefestigung Elektroflugmodell	1	E3	Pappel-Sperrholz 3 mm
Akkubefestigung	1	E5	Balsa 5 mm
Rumpfspant kurz+lang	3	F18, F19	Pappel-Sperrholz 3 mm
Beutel Nr. 6			
Rippe des Mittelteils	6	W7	Balsa 1.5 mm
Rippe des Mittelteils	2	W8	Balsa 1.5 mm
Rippe des Mittelteils	4	W9	Balsa 1.5 mm
Ohrenrippen Set	à 2	P3-P9, P12-P15	Balsa 1.5 mm
Wurzelrippe des Ohres	2	P2	Balsa 5 mm
Endrippe des Ohres/Wurzelrippe des Winglets	2+2	P10, P11	Balsa 5 mm
Endrippe des Winglets	2	P16	Balsa 5 mm
Endleiste des Mittelteils	1	W17	Balsa 5 x 20 mm
Endleiste des Ohres	1+1	P24R/L	Balsa 5 x 20 mm
Nasenleiste	1+1+1	W30, P20	Balsa 5 x 5 mm
Feste Beplankung des Mittelteils	1	W24	Balsa 1.5 mm
Feste Beplankung des Ohres	2	P27+P28	Balsa 1.5 mm
Hauptträger des Mittelteils	2	W26	Fichte 2x8x690 mm
Hilfsträger des Mittelteils	1	W27	Fichte 3x6x690 mm
Konstruktion des Mittelteilträgers	1+1	W13	Balsa 5 mm
Konstruktion des Ohrenträgers	2	P21	Balsa 5 mm
Hauptträger des Ohres	4	P33	Fichte 2x8x380 mm
Hilfsträger des Ohres	2	P23	Fichte 3x5x380 mm
Hauptträger des Ohres (äußerlich)	4	P34	Balsa 2x8x260 mm
Hilfsträger des Ohres (äußerlich)	2	P31	Balsa 3x5x200 mm
Set von Flügelkeilen	1	W38, P33	Balsa 2,5 mm
Winglet	2	P18	Balsa 3 mm
Winglet-Verstärkung	2	P19	Balsa 3 mm
Winglet-Übergang	2	P17	Balsa 10 mm
Aerodynamische Bremse	1+1	W22, W23	Balsa 2,5 mm
Torsionsantrieb der Bremsen	1	W37	Kohlefaser-Stab Ø3 mm
Diagonalstrebe der Ohrwurzel	1	P34	Fichte 3x5x200 mm
Beutel Nr. 7			
Rumpfseitenwand	1+1	F17L/R	Balsa 2 mm
Untere feste Rumpfbeplankung	1		Balsa 2.5 mm
Obere feste Rumpfbeplankung	3		Balsa 2.5 mm
Rumpfgondelende	1+1	F11, F12	Balsa 8 mm
Strebe der Rumpfseitenwände (vorne)	2	F3	Pappel-Sperrholz 3 mm
Strebe der Rumpfseitenwände (hinten)	1+1	F5L/R	Pappel-Sperrholz 3 mm
Elektronikfachkappe	1	F16	Balsa 2 mm
Rohr für Ballast	1	F20	Kohlefaser-Rohr Ø10 mm



Made in the Czech Republic/Vyrobeno v České republice/Hergestellt in der Tschechischen Republik

www.kavanrc.com

info@kavanrc.com
DE, CZ: +49 8374 259 2696
EN, CZ: +420 463 358 712

 **ONE TEAM**

PELIKAN DANIEL

Doubravice 110 | 533 53 Pardubice
Tel: 466 260 133 | Fax: 466 260 132
e-mail: info@pelikandaniel.com

www.pelikandaniel.com